evapco

EUROPE

Seit 1976
Spezialisten für Wärmeübertragungssysteme und Dienstleistungen

Technologie für die Zukunft – schon heute erhältlich!

Bessere Auswahl
Einfache Lösungen
Fortschrittliche Technologie

EVAPCO World Headquarters - Taneytown, Maryland, USA

Die EVAPCO Gruppe, ein amerikanisches Unternehmen, 1976 gegründet, ist weltweit der führende Lieferant von Verdunstungskühlsystemen für die Gebäudeklimatisierung, die industrielle Prozesskühlung und den Industriekältemarkt. EVAPCO Produkte werden derzeit in 17 Produktionsstätten rund um den Globus hergestellt:

8 in den Vereinigten Staaten
1 in Australien, 2 in China,
1 in Südafrika, 1 in Ägypten
1 in Belgien und 2 in Italien und
1 in Dänemark

Mit diesen 17 Werken beliefert das Unternehmen etwa 42 Länder mit einem Vertriebsnetz von mehr als 170 Büros.

EVAPCO Europe ist Teil der EVAPCO Gruppe. Strategisch angesiedelt in Tongeren, Belgien, bedient EVAPCO's Zentrale Kunden im gesamten nördlichen Europa und Mittleren Osten. Südeuropa und der Mittelmeerraum werden vom EVAPCO Werk in Rho (Mailand), Italien bedient.

einer eigenen Vertriebsorganisation in Deutschland. Verdunstungs- und Hybrid-Kühlaggregate werden in 3 Werken produziert: Tongeren / Belgien, Rho (Mailand) und Sondrio / Italien. Diese Werke sind moderne Fertigungsbetriebe mit neuesten Maschinen und aktueller Technik.

EVAPCO Europe Zentrale - Tongeren, Belgien

EVAPCO Europe Werk - Sondrio, Italien

EVAPCO Europe Werk - Rho (Mailand), Italien

EVAPCO Europe Flex Coil Werk – Aalborg, Dänemark

EVAPCO Europe ist verantwortlich für Anwendungstechnik, Verkauf und After-Sales-Service für Ingenieurbüros, Anlagenbauer und Betreiber in Europa, im Mittelmeerraum und Mittleren Osten - ein Gebiet von mehr als 30 Ländern mit einem Vertriebsnetz von 55 Verkaufsbüros inkl.

Die Lamellenrohrwärmetauscher-Aggregate werden im EVAPCO-Flex Coil Werk in Aalborg, Dänemark produziert.

Evapco Forschungszentrum

EVAPCO Forschungs- und Entwicklungszentrum - Taneytown, Maryland, USA

EVAPCO's Führung in Produktentwicklung und -qualität setzt sich heute fort in Evapco's „State of the Art" Forschungszentrum, ansässig in Taneytown, MD. Diese Einrichtung gehört zu den größten und fortschrittlichsten ihrer Art in der Gebäudeklimatisierung und der Kälteindustrie und besteht aus 6 modernen Laboratorien.

Evapco's Forschungs- und Entwicklungszentrum verfügt über mehr als 25 US-Patente und ist maßgebend verantwortlich für viele Standards der heutigen Industrie. Evapco's Mitbegründer, Mr. Wilson Bradley, hält derzeit 16 US-Patente und ist bestrebt, durch weitere Entwicklungen auch künftig für Innovationen zu sorgen.

Seit der Gründung im Jahre 1976 hat die EVAPCO Gruppe bedeutende Produktakzeptanz und weltweite Zunahme der Verkaufszahlen erfahren. Dieser Erfolg ist das Ergebnis von EVAPCO's Engagement für:

- ***Forschung und Entwicklung***
- ***Qualitätsprodukte***
- ***wettbewerbsfähige Preise***
- ***Kundenzufriedenheit***

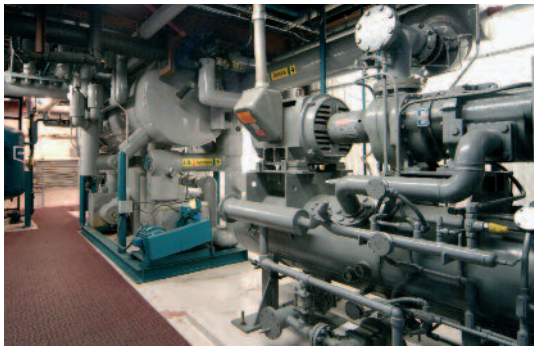
2008 hat EVAPCO im 33. Jahr seit Gründung ein Rekordverkaufsergebnis erzielt, sich damit als führend in der Industrie etabliert und dabei Standards für Qualität und Service in der Branche gesetzt. Beweis für das Engagement des Unternehmens für Innovationen ist, dass mehr als 75% des Verkaufs in Europa aus Produkten bestehen, die vor weniger als 5 Jahren am Markt eingeführt wurden.

Produktqualität und thermische Leistung werden fortwährend überprüft mittels gründlich durchgeführter Tests von einem Team von Ingenieuren und Technikern im Forschungszentrum der EVAPCO-Zentrale, USA.

Umwelt-Prüfkammer für Verdunstungsverflüssiger

Umwelt-Prüfkammer für Kühltürme

Das Forschungszentrum mit seinen „State of the Art"-Prüfkammern ermöglicht thermische Leistungsmessungen und Berechnungen für den gesamten Bereich der Verdunstungskühlung und Auslegung von Wärmetauscher-Aggregaten.

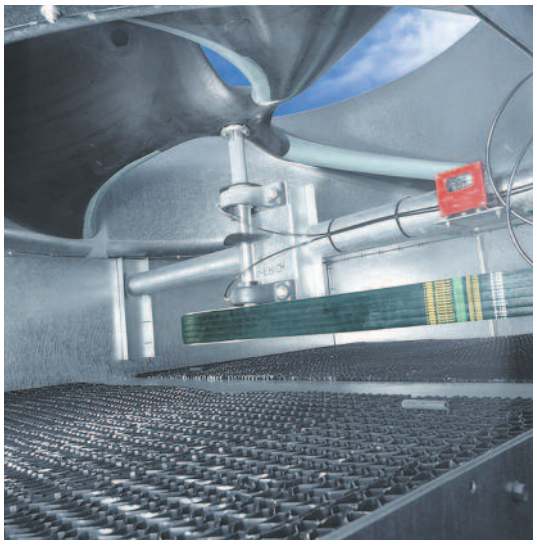


Tieftemperatur-Labor (-45°C)

Lösungen für geräuschsensible Anwendungen

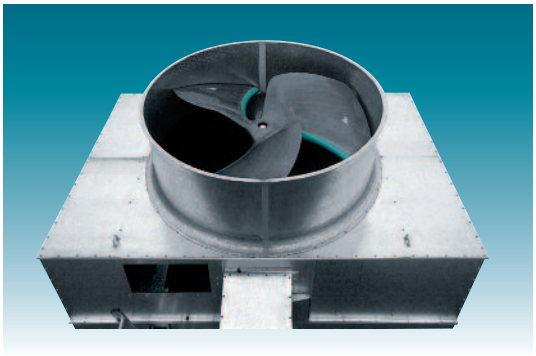
Die AT Baureihen sind erhältlich mit 3 Ausstattungs-Optionen, um den Gesamt-Geräuschpegel, hervorgerufen an Längs- oder Stirnseiten des Aggregates, zu reduzieren. Jede Option bietet verschiedene Stufen der Geräuschreduzierung und kann kombiniert eingesetzt werden, um niedrigsten Geräuschpegel zu erreichen.

Mehr dazu finden Sie in EVAPCO's iES Auslegungs-programm unter Schalldaten für Aggregate. Sollten Sie detaillierte Schalldaten bzw. komplette Frequenzbanddaten für Ihre Anwendung wünschen, wenden Sie sich bitte an Ihre EVAPCO Vertretung.



"Super Low Sound" Ventilatoren

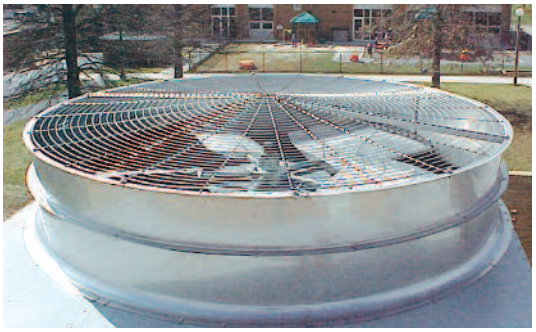
Der "Super Low Sound" (extrem geräuscharme) Ventilator mit seiner breiten Flügelgeometrie kommt zur Anwendung in besonders geräusch-sensiblen Bereichen. Der Ventilator wird in einem Stück gefertigt und stellt eine hochbelastbare GFK-Konstruktion dar. Die Flügelblätter sind vorwärts gekrümmt. Mit dem "Super Low Sound" Ventilator lässt sich der Schalldruckpegel des Aggregats je nach ausgewähltem Typ und Position der Schallbestimmung um einen Wert zwischen ***9 dB(A) und 15 dB(A)*** *reduzieren. Beim Betrieb dieser hocheffizienten Axialventilatoren ergeben sich keine Einbußen bei der thermischen Leistung.*



Lieferbar für alle AT/UAT Kühltürme, ATW, ESWA, WDW Verdunstungskühler für geschlossenen Kreislauf und ATC, WDC Verdunstungsverflüssiger mit einer Breite von 2,4 m und mehr.

"Low Sound" Ventilatoren

Der "Low Sound" (geräuscharme) Ventilator ist eine Konstruktion mit breiter Flügelgeometrie und kommt in geräuschsensiblen Bereichen zum Einsatz. Die Flügel sind aus Aluminium gefertigt und an einer Stahlnabe befestigt. Mit dem "Low Sound"-Ventilator lässt sich der Schalldruckpegel des Aggregates je nach ausgewähltem Typ und Position der Schallbestimmung um einen Wert zwischen ***4 dB(A) und 7 dB(A)*** *reduzieren. Beim Betrieb dieser hoch effizienten Axialventilatoren ergeben sich keine Einbußen bei der thermischen Leistung.*



Lieferbar für alle AT/UAT Kühltürme, ATW und ESWA Verdunstungskühler für geschlossenen Kreislauf und ATC Verdunstungsverflüssiger mit einer Breite von 2,4 m und mehr.

AT Wasseraufprallschall-Dämmelemente

Die wahlweise gegen Aufpreis erhältlichen Wasser-aufprallschall-Dämmelemente sind für alle AT-Modelle verfügbar und werden in der Wasserauf-fangwanne installiert. Die Wasseraufprallschall-Dämmelemente reduzieren die hoch frequenten Geräusche, die sich durch den Wasseraufprall ergeben. Es sind Reduktionen des Schalldruck-pegels möglich von ***4 dB(A)*** *bis* ***7 dB(A)****, gemessen an den Längs- und Stirnseiten in 1,5 m Abstand vom Aggregat. Die Wasseraufprallschall-Dämmelemente reduzieren den Gesamt-Geräuschpegel von* ***9 bis zu 12 dB(A)*** *(abhängig vom Wasservolumen und der Höhe der Lufteintritts-gitter), gemessen in 1,5 m Abstand an den Längs- und Stirnseiten des Aggregats bei zirkulierendem Wasser mit abgeschalteten Ventilatoren.*

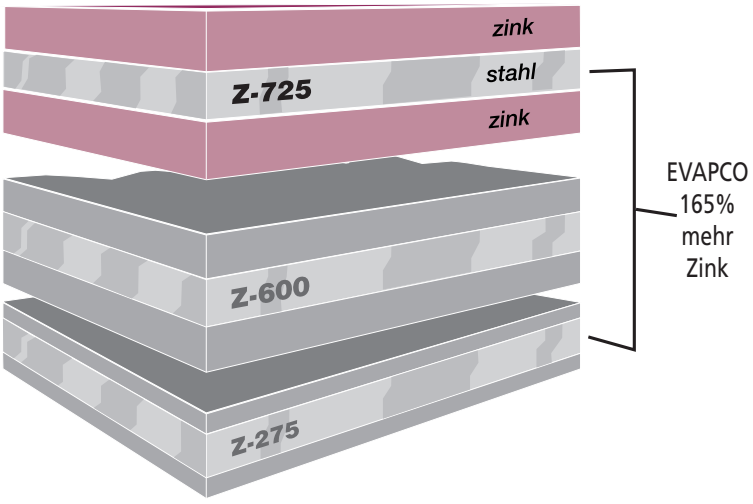
Die Wasseraufprallschall-Dämmelemente bestehen aus leichten, handlichen PVC Sektionen, die schnell und einfach zu entfernen sind und damit der Zugang zur Wanne gegeben ist. Durch die Wasseraufprallschall-Dämmelemente ergeben sich keine Einbußen bei der thermischen Leistung.

Besondere Konstruktions-Merkmale

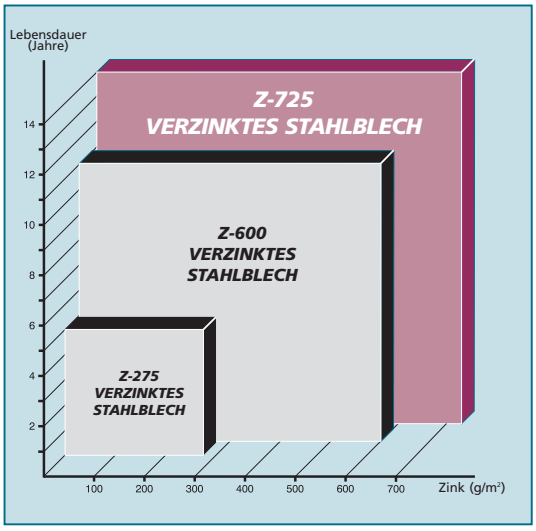
Z-725 feuerverzinkte Stahlblechkonstruktion

EVAPCO, seit langem bekannt für die Verarbeitung erstklassiger Konstruktionsmaterialien, hat das höchst wirksame System für Rostschutz verzinkter Stahlkonstruktionen - das EVAPCOAT Rostschutzsystem - entwickelt.

Z-725 ist die stärkste Zinkauflage, verfügbar bei der Herstellung von Verdunstungsverflüssigern und hat mindestens 165% mehr Zinkschutz als Konstruktionen des Wettbewerbs mit Z-275.



Im Heißbad verzinktes Stahlblech wird seit mehr als 25 Jahren erfolgreich zum Schutz gegen Rost an Verdunstungsverflüssigern verwendet.



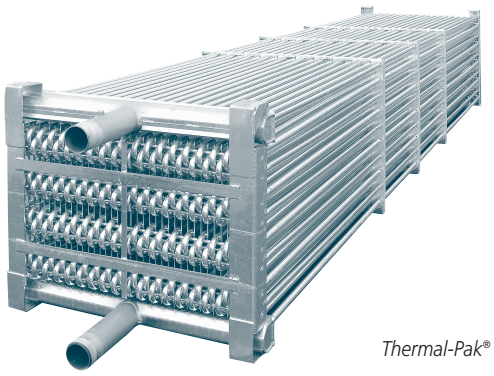
In der obigen Darstellung, entnommen von BS-5493 (1977), können Sie den beachtlichen Unterschied zwischen den drei Arten von Metallverzinkung sehen, betreffend ihrer Lebensdauer in mittel-aggressiver Atmosphäre.

Es gibt verschiedene Stufen der Stahlverzinkung im Heißbad, jeweils mit unterschiedlichen Stärken der schützenden Zinkauflage. EVAPCO ist bei der Entwicklung von stärkerer Verzinkung führend in der Industrie und war der erste, der im Heißbad verzinkte Stahlbleche in Z-725 Qualität als Standard eingeführt hat. Z-725 Bezeichnung heißt, die Beschichtung besteht aus mindestens 725 g/m² Blechoberfläche, gemessen an 3 unterschiedlichen Stellen (triple spot test). Bei der Produktion werden sämtliche abgekanteten Stahlbleche systematisch für einen zusätzlichen Rostschutz mit einer 95% igen Kaltzink-Beschichtung versehen.

EVAPCO's neue – im Heißbad feuerverzinkte - Thermal-Pak® II Rohrschlangenwärmetauscher sind konstruiert, um ein Maximum an Verflüssigerleistung zu erreichen. Der im Gegenstrom zum Kältemittel in den Rohren gerichtete Luftstrom außerhalb des Rohrschlangenpaketes (Coil) bewirkt höchste Effizienz bei der Wärmeübertragung. Die Rohrreihen aus elliptischen Rohren sind schräg und in Richtung des Luftstroms versetzt angeordnet, um die Luftturbulenz zu steigern, wodurch die Wärmeübertragung erhöht und der luftseitige Druckverlust minimiert wird. Die Konstruktionsmerkmale des EVAPCO Thermal-Pak® II Rohrschlangenwärmetauschers stellen dem Anwender höchsten Wirkungsgrad an Verdunstungs-Wärmeübertragung sicher. Diese Eigenschaften und andere Konstruktionsvorteile des Thermal-Pak® II wurden in EVAPCOs einzigartigem Forschungs- und Entwicklungslabor mit folgenden Leistungen nachgewiesen:

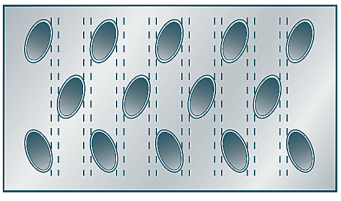
- *geringere Kältemittelfüllungen (für Verflüssiger)*
- *niedriger Energieverbrauch pro kW Kälteleistung*
- *geringeres Betriebsgewicht*
- *geringere Aufstellungsfläche pro kW Kälteleistung*

Die Rohrschlangenwärmetauscher sind aus hochwertigem Qualitätsstahlrohr gefertigt und unterliegen strengsten Qualitätskontrollen. Jede Rohrschlange wird geprüft, um die Qualität des Materials sicherzustellen. Ein weiterer Test erfolgt vor dem Einbau in das Register. Am Ende wird der fertige Wärmetauscherblock im Wasserbad einer Druckprobe gemäß der „Druckbehälterrichtlinie" (PED) 97/23/EC unterzogen.

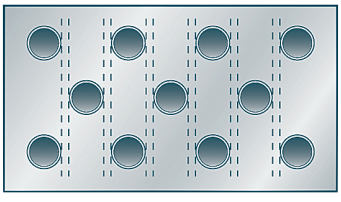


Thermal-Pak® II

Um die Rohrschlangen gegen Korrosion zu schützen, werden diese in einen stabilen Stahlrahmen eingebaut und zu einem Wärmetauscherblock verschweißt. Die gesamte Baugruppe wird dann im Heißbad bei einer Temperatur von ca. 430°C feuerverzinkt.



Thermal-Pak® II von EVAPCO



Rundrohr-Coil anderer Fabrikate

Fortschrittliche Technologie ermöglicht einfache Wartung

Evapco Aggregate sind konstruiert für langen, reibungslosen Betrieb und schnellen, einfachen Zugang für alle Wartungsaktivitäten.

Sorgfältige Auslegung, Installation und Wartung sind notwendig, um volle Aggregate-Leistung zu gewährleisten.

Regelmäßige Inspektionen und Wartung in Kombination mit entsprechender Wasserbehandlung haben oberste Priorität gegen die Gefahr von Legionellen-Befall in Kühltürmen.

Mr. GoodTower®

Evapco Service®

Einfacher Zugang

Die Kaltwasserwannen-Sektion ist einfach ebenerdig zugänglich. Die leichten Abdeckbleche können an Griffen einfach entfernt werden. Bei abgenommenen Blechen hat das Service-Personal Zugang zum Wannenboden, zum Wärmetauscher und zum Pumpensieb.

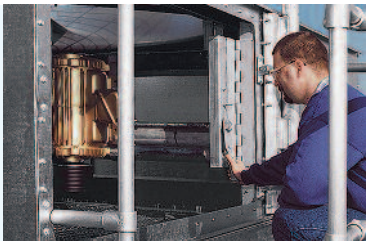
Einfacher Keilriemen- und Motorzugang

(1,2 m und 2,4 m breite Aggregate)

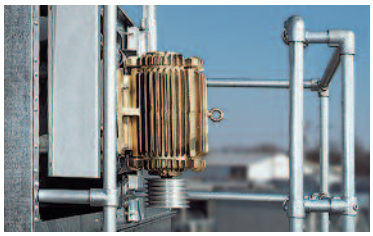
Der Ventilatormotor und das Antriebssystem sind so konstruiert, dass Wartungs- und Justierarbeiten einfach von außen am Aggregat durchgeführt werden können.

Der komplett geschlossene Ventilatormotor ist mit einem Schutzgehäuse außen am Aggregat montiert, das für Wartungsarbeiten zur Seite gedreht werden kann.

Eine große Zugangstür neben dem Ventilatormotor ermöglicht den Zugang zum Ventilator-Antriebssystem. Die Keilriemenspannung kann einfach von außen am Aggregat geprüft und nachjustiert werden. Zur Vereinfachung der Schmierung der Ventilatorwellenlager sind die Schmierleitungen bis zur Wartungstüre herangeführt.



Motor innen ...



... mit heraus schwenkbarer Konsole

Heraus schwenkbare Motore

(3 m und 3,6 m breite Aggregate)

Innen montierte Ventilator-Motore können für einfachen Zugriff nach außen geschwenkt werden.

ZM Sprühdüsen an allen Rohrschlangenwärmetauschern; EvapJet Sprühdüsen an offenen Kühltürmen mit Axial-Ventilatoren

ZM Sprühdüse

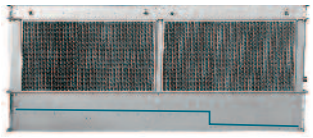
EvapJet Sprühdüse

Die Konstruktion des wartungsfreien Wasser-Verteilsystems (Zero Maintenance) ermöglicht, dass größte Verschmutzungen durch die Sprühdüsen einfach abfließen können, wodurch die Wartung an Sprühdüsen und am Wasserverteilsystem entfällt. Evapco's Konstruktion verhindert Probleme biologischen Wachstums und Verunreinigungen, die bei einem nach außen offenen Wasserverteilsystem entstehen können.

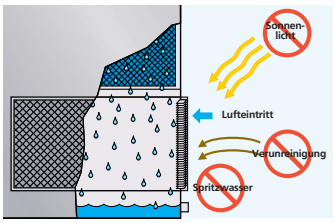
Verhinderung von Legionellen-Wachstum

In Übereinstimmung mit "Best Availability Techniques for Industrial Cooling Systems", herausgegeben von der europäischen Kommission IPPC (Integrated Pollution Prevention and Control) Dez. 2001.

Zur Verhinderung, dass sich Legionellen (oder andere Bakterien) in Kühlturmkreisläufen bilden können, sollten folgende Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden:



• Vermeiden Sie stehendes Wasser

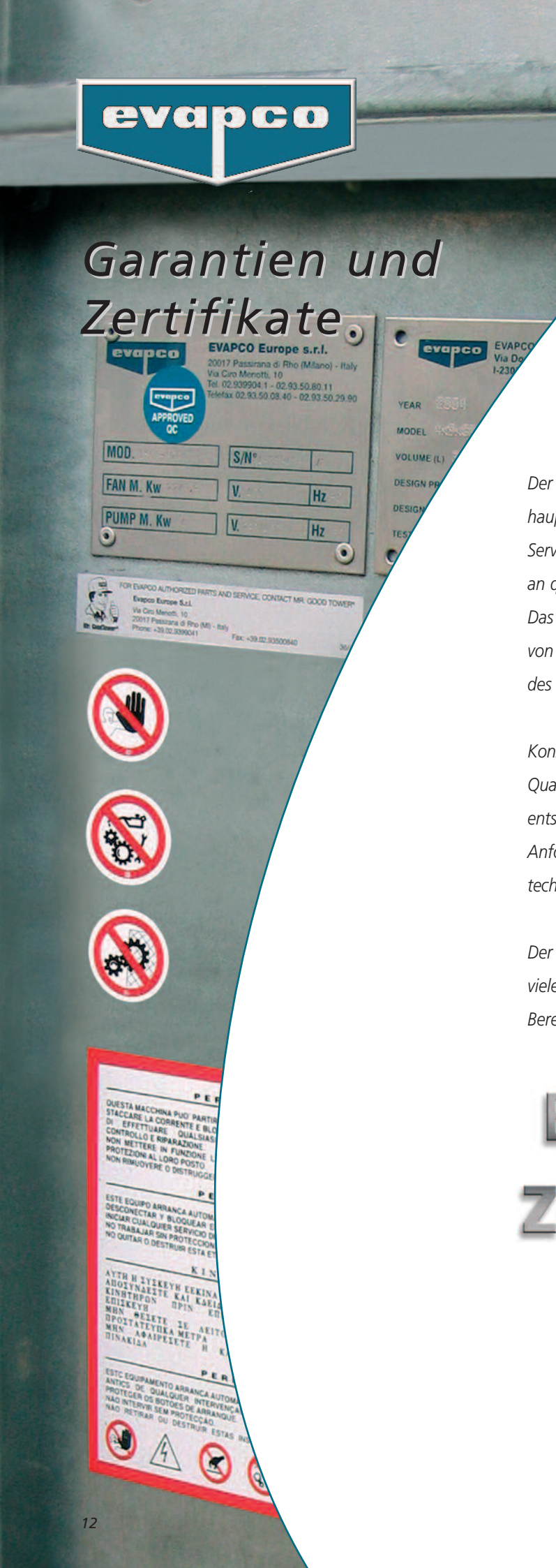


• Reduzieren Sie den Lichteinfall in den Kühlturm, um Algenwachstum zu verhindern; offene Wannen sind zu vermeiden

• Ermöglichen Sie einfachen Zugang für regelmäßige Reinigung und Desinfizierung

• Benutzen Sie höchst effiziente Tropfenabscheider, die einfach gereinigt oder ausgetauscht werden können

Garantien und Zertifikate



Der Erfolg eines Unternehmens basiert hauptsächlich auf Produktqualität und Kunden-Service. Weltweit sind die Kunden mehr und mehr an qualitativ hochwertigen Produkten interessiert. Das ist der Grund für die permanente Entwicklung von Verbesserungen, um den Qualitätsansprüchen des Marktes gerecht zu werden.

Konsequenterweise führte dies zur Entwicklung von Qualitätsstandards und Richtlinien, die die entsprechenden Produkt- oder Service-Anforderungsprofile ergänzen und in den technischen Spezifikationen zusammengefasst sind.

Der internationale Standard (ISO 9001) beinhaltet viele und unterschiedliche Aktivitäten in diesem Bereich.

EN ISO 9001 zertifiziert

PED - Druckbehälterrichtlinie

Die Druckbehälterrichtlinie ***"PED 97/23/EC"*** *wurde 1999 mit einstimmigem Votum aller Staaten der Europäischen Gemeinschaft erlassen. Ziel dieser Richtlinie ist, die nationalen Richtlinien aller Staaten der Europäischen Gemeinschaft zu vereinheitlichen.*

EVAPCO hat die PED Zertifizierung seit Mai 2001 und Oktober 2003, ausgestellt von der autorisierten Institution "RWTÜV / 0044" und "TÜV Rheinland Berlin- Brandenburg / 0035". Die Rohrschlangen-Wärmetauscher wurden eingestuft in Gruppe 4 - die höchste Sicherheitskategorie.

eurammon
refrigerants delivered by mother nature

CTI Zertifizierung

EVAPCO übernimmt die Führung bei der weltweiten Zertifizierung von Kühlausrüstungen.

In Übereinstimmung mit CTI (Cooling Technology Institute) und den Eurovent Standards wurden Zertifizierungsprogramme erstellt, um EVAPCOs Kühlaggregate thermisch zu bewerten.

Zweck der CTI Zertifizierung

Diese Norm legt ein Programm dar, nach dem das Cooling Technology Institute in Form eines Zertifikats bestätigt, dass die Wärme-übertragungsleistung aller Typen einer auf den Markt gebrachten Baureihe von Geräten zur Abfuhr von Verdunstungswärme den vom betreffenden Hersteller veröffentlichten Bemessungswerten entspricht.

EVAPCO garantiert die thermische Leistung

EVAPCO garantiert
die Wärmeübertragungsleistung

EVAPCO garantiert uneingeschränkt die in der Auftragsbestätigung angegebene Wärmeübertragungsleistung, sofern die Aufstellung nach den Aufstellungsrichtlinien und Montageanleitungen von Evapco vorgenommen wurde und die Installation dem Stand der Technik entspricht. Sollten nach Inbetriebnahme Zweifel an der Wärmeübertragungsleistung aufkommen, wird Evapco die Durchführung einer Leistungsmessung durch einen Werksingenieur in Anwesenheit des Betreibers, seiner beratenden Ingenieure oder seiner autorisierten Vertretung veranlassen. Sollte sich bei der Messung eine unzureichende Leistung herausstellen, wird Evapco die erforderlichen Maßnahmen zur Korrektur veranlassen, ohne dass Kosten für den Kunden entstehen. Sollte jedoch die Wärmeübertragungsleistung der Auftragsbestätigung entsprechen, hat der Auftraggeber für die Kosten der Leistungsmessung aufzukommen.

evapco

EVAPCO, INC. INCORPORATED 1976 MARYLAND

EVAPCO garantiert die uneingeschränkte thermische Leistung für alle Aggregate entsprechend dem Leistungs-Datenblatt, sofern die Ausrüstung entsprechend der verbindlichen technischen Unterlagen installiert wurde und Aufstellung und Anschluss dem Stand der Technik entsprechen.

Sollte die Leistung nach Installation und Inbetriebnahme in Zweifel gezogen werden, wird EVAPCO auf Wunsch des Betreibers vor Ort eine Leistungsmessung vornehmen.

Diese Überprüfung kann vom Betreiber, vom beratenden Ingenieur oder einer autorisierten Vertretung überwacht werden. Sollte die Messung eine unzureichende Leistung ergeben, wird EVAPCO kostenlos die erforderlichen Reparaturen oder Änderungen vornehmen, um die mögliche Minderleistung zu korrigieren.

Kann für das Aggregat jedoch die zugesagte Leistung entspr. der Auftragsbestätigung nachgewiesen werden, erwartet EVAPCO die Erstattung der durch die Leistungsmessung entstandenen Kosten.

Hybrid (Wet & Dry) Technologie vervollständigt unsere Produkt-palette

Evapco Europe fertigt eine vollständige Produktlinie von Verdunstungskühlaggregaten und Eisspeichersystemen.
Wir bieten eine komplette Reihe von

- ***Wet / Dry Verflüssigern / Flüssigkeitskühlern***
- ***Kühltürmen für offene Kreisläufe***
- ***Verdunstungskühlern für geschlossene Kreisläufe***
- ***Verdunstungsverflüssigern***
- ***Eisspeichern***

Die WDC Hybrid-Verflüssiger- und WDW Flüssigkeitskühler mit dem Super-Low-Sound-Ventilator verbinden die erstrebenswertesten Eigenschaften beider, der verdunstungs- und der luftgekühlten Technologie, zu einer Betriebseinheit. Diese Produktneuheit zeigt EVAPCO's Engagement hinsichtlich Energie- und Wassereinsparung durch umweltfreundliche Konstruktion.

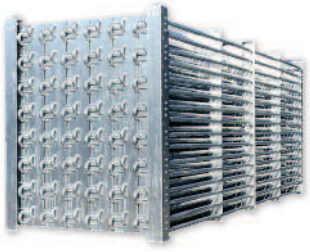
Detaillierte Produktinformationen erhalten Sie von den EVAPCO Europe Vertriebsbüros oder von den Europazentralen in Tongeren / Belgien und Rho (Mailand) / Italien.

KÜHLTÜRME

VERDUNSTUNGSVERFLÜSSIGER

VERDUNSTUNGSKÜHLER FÜR GESCHLOSSENEN KREISLAUF

EISSPEICHER



EVAPCO Produkte werden weltweit gefertigt

EVAPCO ...
Spezialisten für Wärmeüber-tragungssysteme und Dienstleistungen!

★ World Headquarters/ Forschungs- und Entwicklungs-zentrum

■ EVAPCO Produktions-stätten

World Headquarters
Forschungs- und Entwicklungszentrum

EVAPCO, Inc.
P.O. Box 1300
Westminster, MD 21158 USA
Phone: +1 410-756-2600
Fax: +1 410-756-6450
E-mail: marketing@evapco.com

EVAPCO Nordamerika

EVAPCO East
5151 Allendale Lane
Taneytown, MD 21787 USA
Phone: +1 410-756-2600
Fax: +1 410-756-6450
E-mail: marketing@evapco.com

EVAPCO Midwest
1723 York Road
Greenup, IL 62428 USA
Phone: +1 217-923-3431
Fax: +1 217-923-3300
E-mail: evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO West
1900 West Almond Ave.
Madera, CA 93637 USA
Phone: +1 559-673-2207
Fax: +1 559-673-2378
E-mail: contact@evapcowest.com

EVAPCO Iowa
925 Quality Drive
Lake View, IA 51450 USA
Phone: +1 712-657-3223
Fax: +1 712-657-3226

EVAPCO Iowa
Sales & Engineering
1234 Brady Boulevard
Owatonna, MN 55060 USA
Phone: +1 507-446-8005
Fax: +1 507-446-8239
E-mail: evapcomn@evapcomn.com

Refrigeration Valves & Systems Corporation
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
1520 Crosswind Dr.
Bryan, TX 77808 USA
Phone: +1 979-778-0095
Fax: +1 979-778-0030
E-mail: rvs@rvscorp.com

McCormack Coil Company, Inc.
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
6333 S.W. Lakeview Blvd.
Lake Oswego, OR 97035 USA
Phone: +1 503-639-2137
Fax: +1 503-639-1800
E-mail: mail@mmccoil.com

EvapTech, Inc.
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
8331 Nieman Road
Lenexa, KS 66214 USA
Phone: +1 913-322-5165
Fax: +1 913-322-5166
E-mail: marketing@evaptechinc.com

Tower Components, Inc.
A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
5960 HWY 64E
Ramseur, NC 27316 USA
Phone: +1 336-824-2102
Fax: +1 336-824-2190
E-mail: mail@towercomponentsinc.com

EVAPCO Newton
701 East Jourdan Street
Newton, IL 62448 USA
Phone: +1 618-783-3433
Fax: +1 618-783-3499
E-mail: evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO Europa

EVAPCO Europe, N.V.
Heersterveldweg 19
Industriezone Tongeren-Oost
3700 Tongeren, Belgium
Phone: +32 12-395029
Fax: +32 12-238527
E-mail: evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe S.r.l.
Via Ciro Menotti 10
20017 Passirana di Rho
Milano, Italy
Phone: +39 02-939-9041
Fax: +39 02-935-00840
E-mail: evapcoeurope@evapco.it

EVAPCO Europe S.r.l.
Via Dosso 2
23020 Piateda Sondrio Italy

Flex Coil a/s
A subsidiary of EVAPCO, Inc.
Knøsgårdvej 115
9440 Aabybro, Denmark
Phone: +45 9824-4999
Fax: +45 9824-4990
E-mail: flexcoil@flexcoil.dk

EVAPCO Europe GmbH
Bovert 22
D-40670 Meerbusch, Germany
Phone: +49 2159-6956 0
Fax: +49 2159-6956 11
E-mail: info@evapco.de

EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
18 Quality Road
Isando 1600
Republic of South Africa
Phone: +27 11-392-6630
Fax: +27 11-392-6615
E-mail: evapco@evapco.co.za

TIBA Engineering Industries Co.
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
92 Asma Fahmi St., ARD El-Golf
Heliopolis, Cairo, Egypt
Phone: +20 2-291-3610
Fax: +20 2-290-0892
E-mail: manzgroup@tedata.net.eg

EVAPCO Asien / Pazifik

EVAPCO China
Asia/Pacific Headquarters
1159 Luoning Rd. Baoshan Ind. Zone
Shanghai, P. R. China
Post code 200949
Phone: +86 21-6687-7786
Fax: +86 21-6687-7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.
1159 Luoning Rd. Baoshan Ind. Zone
Shanghai, P. R. China
Post Code: 200949
Phone: +86 21-6687-7786
Fax: +86 21-6687-7008
E-mail: evapcosh@evapcochina.com

Beijing EVAPCO Refrigeration Equipment Co., Ltd.
Yan Qi Industrial Development District,
Huai Rou County
Beijing, P.R. China
Post Code: 101407
Phone: +86 10-6166-7238
Fax: +86 10-6166-7395
E-mail: evapcobj@evapcochina.com

EVAPCO Australia Pty Ltd.
A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
34-42 Melbourne St. / P.O. Box 436
Riverstone, N.S.W. Australia 2765
Phone: +61 29-627-3322
Fax: +61 29-627-1715
E-mail: sales@evapco.com.au

EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd
A wholly owned subsidiary of EvapTech, Inc
IOI Business Park, 2/F Unit 21
Persiaran Puchong Jaya Selatan
Bandar Puchong Jaya,
47170 Puchong, Selangor, Malaysia
Phone: +60-3 8070 7255
Fax: +60-3 8070 5731
E-mail: evaptechinc.com

EVAPCO - http://www.evapco.com
EVAPCO EUROPE - http://www.evapco.eu