



Οδηγίες Για Την Συναρμολογηση Και Την Εγκατασταση



ΨΥΚΤΕΣ ΚΛΕΙΣΤΟΥ ΚΥΚΛΩΜΑΤΟΣ ESW

ΓΙΑ ΓΝΗΣΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΚΑΙ ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΜΕΝΟ SERVICE,
ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΗΣΤΕ ΜΕ ΤΗΝ EVAPCO

Τα προϊόντα EVAPCO κατασκευάζονται σε όλο τον κόσμο:

EVAPCO, INC. (World Headquarters) P.O. Box 1300, Westminster, Maryland 21158 USA
Phone (410) 756-2600 Fax (410) 756-6450

EVAPCO Europe
Industrieterrein Oost 4010
3700 Tongeren, Belgium
Phone: (32) 12 395029
Fax: (32) 12 238527
Email: evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe, S.r.l.
Via Ciro Menotti 10
20017 Passirana di Rho, Milan, Italy
Phone: (39) 02 9399041
Fax: (39) 02 93500840
Email: evapcoeuropa@evapco.it

EVAPCO Europe GmbH
Bovert 22
D-40670 Meerbusch, Germany
Phone: (49) 2159-6956-0
Fax: (49) 2159-6956-11
Email: info@evapco.de

Ψύκτες κλειστού κυκλώματος ESW

Τρόπος φορτώσης

Στους ψύκτες ESW το πάνω και το κάτω τμήμα αποστέλλονται χωρισμένα. Τα δύο τμήματα διαθέτουν φλάντζες έτσι ώστε να είναι στεγανά όταν συνδεθούν όπως περιγράφεται στις ακόλουθες οδηγίες. Αλλα υλικά, όπως ταινίες στεγάνωσης, βίδες και παξιμάδια και οτιδήποτε άλλο απαραίτητα για την σύνδεση των δύο τμημάτων, συσκευάζονται χωριστά και αποστέλλονται μαζί με τις μονάδες.

Αποθήκευση

Εάν οι μονάδες πρέπει να αποθηκευτούν προτού εγκατασταθούν, δεν πρέπει το επάνω μέρος τους να καλυφθεί με πλαστικό ή οποιοδήποτε άλλο τύπο καλύμματος διότι η υπερβολική θερμότητα είναι δυνατόν να προξενήσει ζημιά στην κυψελοειδή επιφάνεια εναλλαγής και στους σταγονοσυλλέκτες.

Για περιόδους αποθήκευσης πέραν των έξι μηνών, περιστρέψατε με το χέρι τον ανεμιστήρα και τον άξονα της αντλίας (εάν η τελευταία είναι εγκατεστημένη) σε συχνά χρονικά διαστήματα, λιπάνετε τα έδρανα και, πριν από την εκκίνηση, αντικαταστήσατε το λιπαντικό.

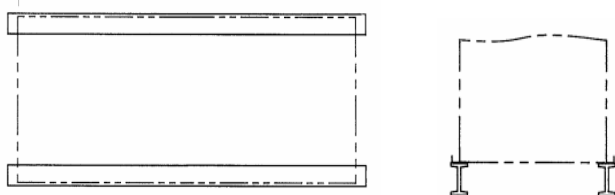
Δοκοί στήριξης

Δύο δοκοί στήριξης σχήματος « T » πρέπει να τοποθετηθούν κατά μήκος κάτω από την μονάδα αντίστοιχα με την εξωτερική φλάντζα (βλ. σχεδ. 1). Στην κάτω φλάντζα υπάρχουν τρύπες δεσίματος, διαμέτρου 19 mm, έτσι ώστε να βιδωθεί η μονάδα στη σιδερένια βάση (βλ. ειδικό σχέδιο για τη ακριβή θέση των τρυπών). Βιδώστε το κάτω τμήμα στην σιδερένια βάση πριν τοποθετήσετε το πάνω τμήμα.

Το μέγεθος των δοκών πρέπει να ακολουθεί τις αποδεκτές κατασκευαστικές πρακτικές. Η μέγιστη παραμόρφωση των δοκών κάτω από την μονάδα πρέπει να είναι το 1/360 του μήκους της μονάδας αλλά να μην ξεπερνάει τα 13 mm. Η παραμόρφωση μπορεί να υπολογιστεί χρησιμοποιώντας το 55% του βάρους λειτουργίας σαν ομοιόμορφα κατανομημένο φορτίο σε κάθε δοκό. (βλ. ειδικό σχέδιο για το βάρος λειτουργίας).

Οι δοκοί πρέπει να ευθυγραμμιστούν πριν τοποθετηθεί η μονάδα. Μην αλφαδιάζετε τη μονάδα τοποθετώντας τεμάχια ξύλου μεταξύ αυτής και των δοκών στήριξης δεδομένου ότι έτσι δεν επιτυγχάνεται επαρκής στήριξη κατά μήκος έδρασή της.

Οι δοκοί και οι βίδες έδρασης δεν διατίθενται. Αναφερθείται στο ειδικό σχέδιο για τα βάρη, τις διαστάσεις και τα τεχνικά στοιχεία της μονάδας.



Σχέδ. 1 – Δοκοί Στήριξης

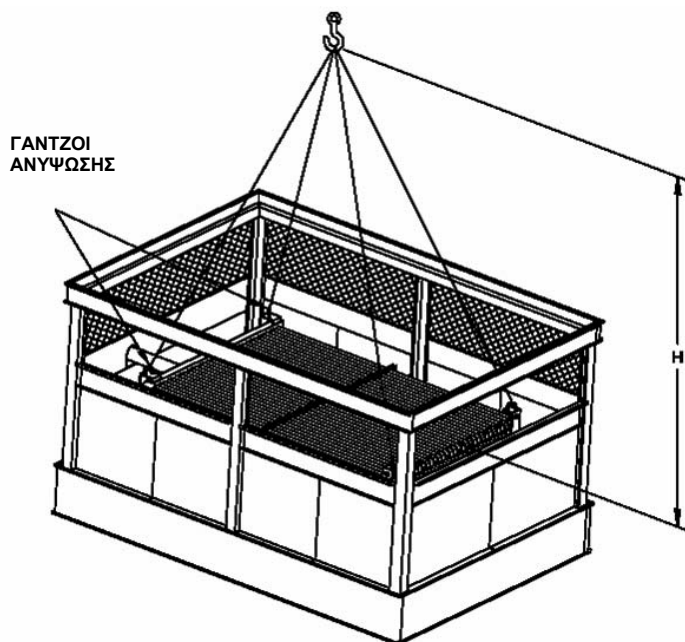
Ανύψωση του κάτω τμήματος

Οι γάντζοι τοποθέτησης είναι τοποθετημένοι στις επάνω γωνίες του στοιχείου όπως απεικονίζονται στο Σχ. 2. Ο γάντζος του γερανού πρέπει να απέχει μία ελάχιστη απόσταση «H» από το πάνω μέρος του στοιχείου προς διευκόλυνση του ανυψωτικού μηχανήματος.

Βλέπε Πίνακα 1 για την ελάχιστη απόσταση «H». Οι γάντζοι τοποθέτησης που προορίζονται για την ανύψωση δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για παρατεταμένη ανύψωση, ή στις περιπτώσεις που υπάρχουν κίνδυνοι, εκτός εάν το τμήμα έχει εφοδιαστεί με κατάλληλα σαμπάνια. (Βλ. την παράγραφο «Παρατεταμένες ανυψώσεις» για κατάλληλη προετοιμασία.) Βιδώστε το κάτω μέρος στις δοκούς στήριξης πριν ανυψώσετε το επάνω μέρος.

Basin Section Length - m	MIN. H (Above Coil) - m
2,7	2,1
3,6	3,0
5,4	4,2

Πίνακας 1 – Ελάχιστη απόσταση «H» για το κάτω τμήμα



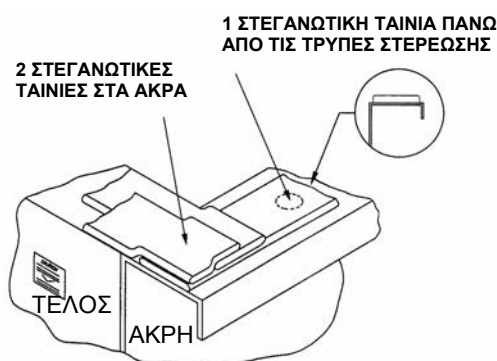
Σχέδιο 2 – Κάτω τμήμα ESW

Ψύκτες κλειστού κυκλώματος ESW

Τοποθέτηση στεγανωτικής ταινίας

Μετά την τοποθέτηση του κάτω τμήματος στις δοκούς στήριξης, οι φλάντζες στο επάνω μέρος θα πρέπει να καθαριστούν από βρωμιά ή υγρασία. Η στεγανωτική ταινία πρέπει να τοποθετηθεί σε όλο το μήκος της φλάντζας έτσι ώστε να καλύπτει όλες τις τρύπες στερέωσης.

Στις γωνίες πρέπει να τοποθετηθούν δύο στεγανωτικές ταινίες, έτσι ώστε η μία να επικαλύπτει ένα μέρος της άλλης, όπως φαίνεται στο Σχ. 3. Η στεγανωτική ταινία θα πρέπει να τοποθετείται σε μονοκόμματα κομμάτια κατά μήκος των φλατζών. Αφαιρέστε το προστατευτικό χαρτί από τη στεγανωτική ταινία.



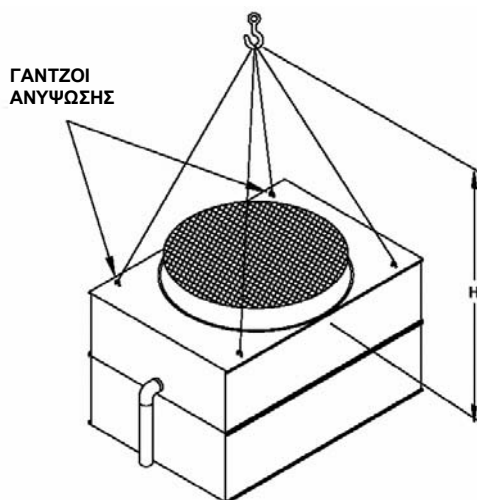
Σχέδιο 3 – Τοποθέτηση στεγανωτικής ταινίας

Επάνω Τμήμα

Τέσσερις γάντζοι ανύψωσης σχήματος «U» βρίσκονται στις γωνίες του τμήματος για ανασήκωση ως την τελική θέση. (Βλ. Σχέδιο 4.) Ο γάντζος του γερανού πρέπει να απέχει μία ελάχιστη απόσταση «H» από το πάνω μέρος του τμήματος, για την αποφυγή ζορίσματος των γάντζων ανύψωσης. Βλέπε Πίνακα 2 για την ελάχιστη απόσταση «H».

UNIT NO.	MIN. H - m
ESW 72 models	2,7
ESW 96 models	3,6
ESW 142 models	5,1
ESW 144 models	3,6
ESW 216 models	5,1

Πίνακας 2 – Ελάχιστη απόσταση «H» επάνω τμήμα



Σχέδιο 4 – Επάνω Τμήμα ESW

Συναρμολόγηση του επάνω τμήματος με το κάτω τμήμα

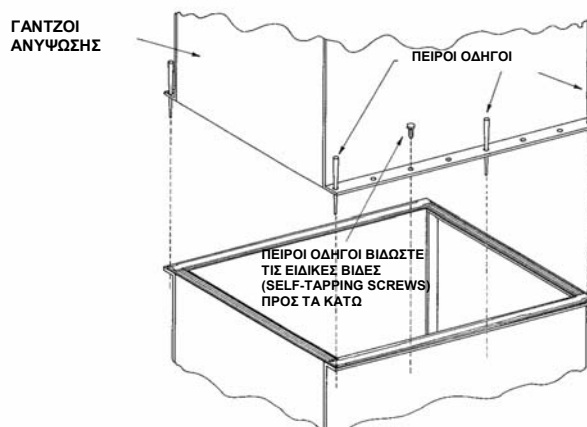
Πριν τοποθετήσετε το επάνω τμήμα πάνω στο κάτω τμήμα, αφαιρέστε τα πρόσθετα υλικά που πιθανόν είχαν τοποθετηθεί μέσα στη δεξαμενή.

Καθαρίστε τις φλάντζες στο κάτω μέρος του επάνω τμήματος. Επιβεβαιώστε ότι οι συνδέσεις του διανομέα νερού είναι στη σωστή θέση σε σχέση με το τμήμα της λεκάνης. (βλ. πιστοποιημένο σχέδιο). Επάνω στις μονάδες υπάρχουν ακόμα ειδικές ενδείξεις ταίριαξης (π.χ. το σημείο A1 του κάτω τμήματος της λεκάνης πρέπει να συμπίπτει με το σημείο A1 του επάνω τμήματος).

Χαμηλώστε το επάνω τμήμα μέχρι λίγα εκατοστά πριν το κάτω τμήμα επιβεβαιώνοντας ότι τα δύο τμήματα δεν ακουμπούν το ένα με το άλλο και ότι τα στεγανωτικά είναι σωστά τοποθετημένα. Χρησιμοποιώντας πείρους οδηγούς κατάλληλου μεγέθους για σωστή ευθυγράμμιση, κατεβάστε το πάνω τμήμα πάνω στο κάτω τμήμα. Σφίξτε και τις τέσσερις γωνίες. Μετά τοποθετήστε και τις υπόλοιπες βίδες κινούμενοι από τις γωνίες προς το κέντρο, χρησιμοποιώντας τους πείρους οδηγούς για να ευθυγραμμίσετε τις τρύπες. Βίδες πρέπει να τοποθετηθούν σε κάθε τρύπα στις πλαϊνές φλάντζες αλλά καμία στις ακριανές.

Σε γαλβανισμένες μονάδες χρησιμοποιείστε βίδες συνδέσεως (self-tapping screws) 5/16" και στις ανοξείδωτες μονάδες παξιμάδια, βίδες 8 mm και ροδέλες. Βλ. Σχέδιο 5.

Σημείωση: Χρησιμοποιείτε ανοξείδωτα παξιμάδια 8 mm, βίδες και ροδέλες για τα ανοξείδωτα μοντέλα.



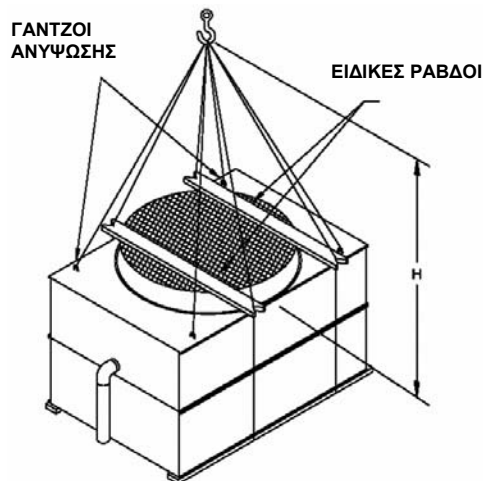
Σχέδιο 5 – Ταίριαζοντας το πάνω με το κάτω τμήμα.

Ψύκτες κλειστού κυκλώματος ESW

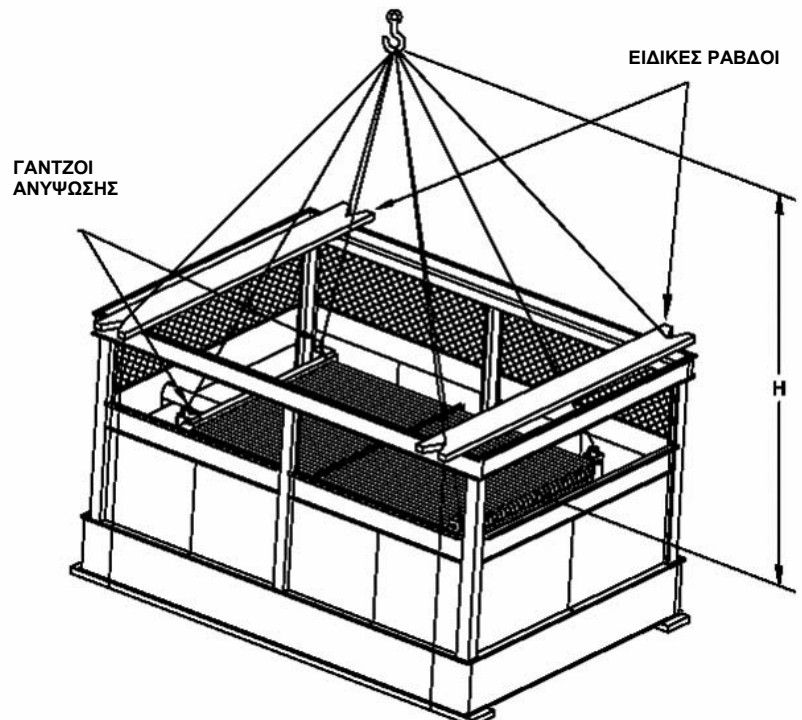
Παρατεταμένες ανυψώσεις

Προσοχή: Οι γάντζοι τοποθέτησης που προορίζονται για την ανύψωση δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για παρατεταμένη ανύψωση, ή στις περιπτώσεις που υπάρχουν κίνδυνοι. Εάν χρησιμοποιηθούν για παρατεταμένη ανύψωση, το τμήμα θα πρέπει να εφοδιαστεί με κατάλληλους ιμάντες.

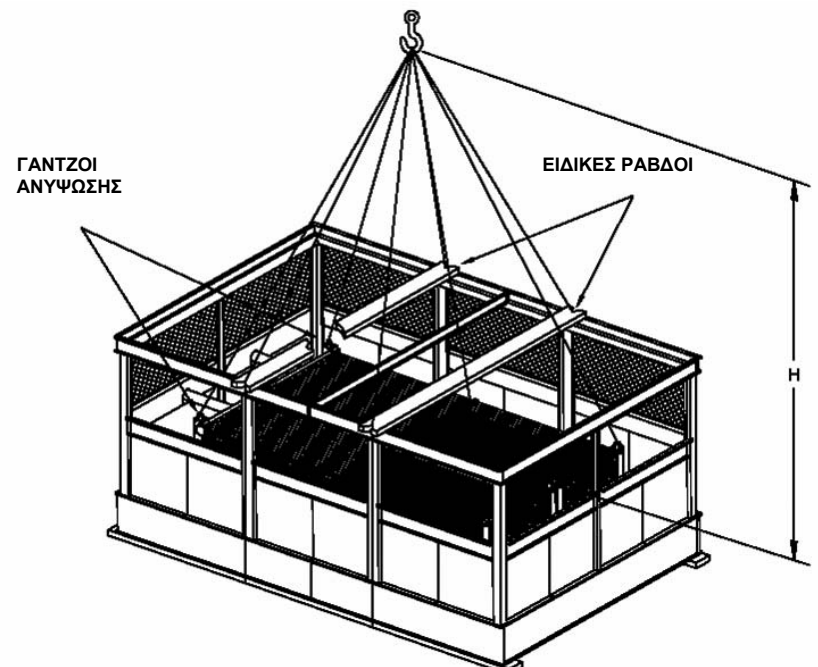
Η προτεινόμενη μέθοδος για παρατεταμένες ανυψώσεις είναι να χρησιμοποιούνται ιμάντες κάτω από τη μονάδα. (Βλ. Σχέδια 5, 6, 7) Πάντα πρέπει να χρησιμοποιούνται ειδικές ράβδοι αναμεσα στα συρματόσχοινα ανάρρησης για την αποφυγή ζημιάς στις φλάντζες στο επάνω μέρος.



Σχέδιο 6 – Επάνω τμήμα ESW



Σχέδιο 7 – Παρατεταμένες ανυψώσεις. (Μονάδες μήκους 2,7 & 3,6 m)



Σχέδιο 8 – Παρατεταμένες ανυψώσεις. (Μονάδες μήκους 5,4 m)

Ράβδοι και ιμάντες ασφαλείας πρέπει να αφαιρούνται πριν την τελική τοποθέτηση της μονάδας.

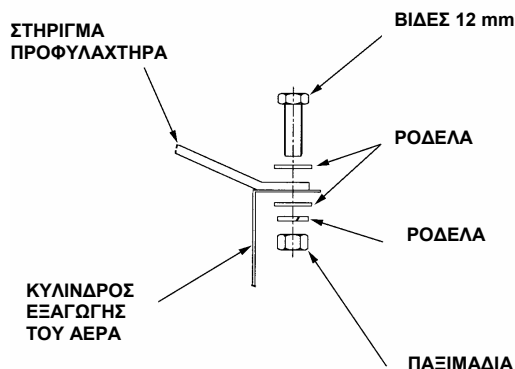
Ψύκτες κλειστού κυκλώματος ESW

Τοποθέτηση προφυλακτήρα ανεμιστήρα Μονάδες πλάτους 3,6 m

Μερικές φορές οι μονάδες μπορεί να σταλούν με τον προφυλακτήρα του ανεμιστήρα στη λεκάνη. Σε αυτή την περίπτωση χρησιμοποιήστε την ακόλουθη διαδικασία για να τοποθετήσετε τον προφυλακτήρα πάνω στον κύλινδρο εξαγωγής του αέρα.

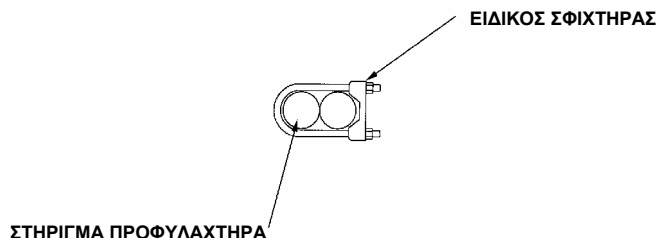
ΠΡΟΣΟΧΗ: ΣΕ ΚΑΜΙΑ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΜΗ ΠΑΤΑΤΕ ΠΑΝΩ ΣΤΟΝ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑ!

1. Τοποθετήστε τα δύο μισά του προφυλακτήρα στο επάνω μέρος του κυλίνδρου εξαγωγής του αέρα. Κάθε μισό πρέπει να τοποθετηθεί έτσι ώστε ταιριάζει με τα ειδικά σημεία του κυλίνδρου. Ευθυγραμμίστε τις τρυπίδες του προφυλακτήρα με τις τρύπες που βρίσκονται στην περίμετρο του κυλίνδρου εξαγωγής.
2. Εφαρμόστε τον προφυλακτήρα σε κάθε τρύπα όπως φαίνεται στο Σχέδιο 9.

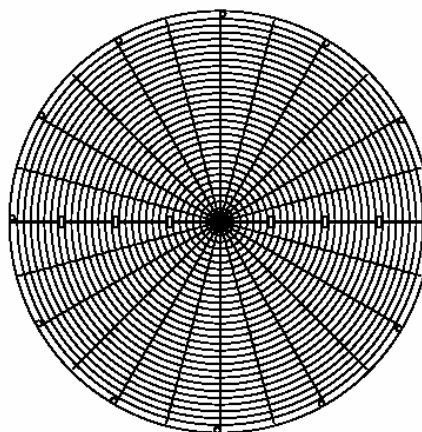


Σχέδιο 9 – Εφαρμογή του προφυλακτήρα στον κύλινδρο εξαγωγής.

3. Ενώστε τα δύο μισά του προφυλακτήρα με τους ειδικούς σφιχτήρες (wire clips) (Σχέδιο 10). Θα πρέπει να υπάρχουν 3 ειδικοί σφιχτήρες (wire clips) σε κάθε πλευρά του προφυλακτήρα. Τοποθετήστε τα τους ειδικούς σφιχτήρες (wire clips) ισομερώς κατά μήκος της διαμέτρου του προφυλακτήρα όπως φαίνεται στο Σχέδιο 11.



Σχέδιο 10 – Τοποθέτηση των ειδικών σφιχτήρων (wire clips)

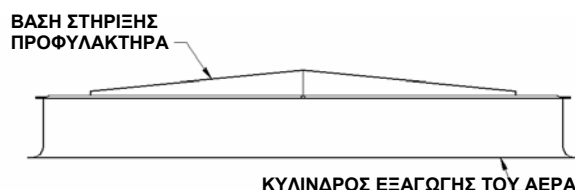


Σχέδιο 11 – Διαστήματα μεταξύ ειδικών σφιχτήρων (wire clips)

Τοποθέτηση προφυλακτήρα ανεμιστήρα Μονάδες Πλάτους 3,6 m x Μήκος 5,4 m

Σε αυτές τις μονάδες, ο προφυλακτήρας είναι εφοδιασμένος από κάτω με μία βάση στήριξης σε σχήμα «X».

1. Τοποθετήστε τη βάση στήριξης στο πάνω μέρος του κυλίνδρου εξαγωγής του αέρα. (Βλ. Σχέδιο 12).
2. Τοποθετήστε τα δύο μισά επάνω από τη βάση. Κάθε μισό πρέπει να τοποθετηθεί έτσι ώστε ταιριάζει με τα ειδικά σημεία του κυλίνδρου. Ευθυγραμμίστε τις τρυπίδες του προφυλακτήρα με τις τρύπες που βρίσκονται στην περίμετρο του κυλίνδρου εξαγωγής.
3. Ενώστε τα δύο μισά του προφυλακτήρα με τους ειδικούς σφιχτήρες (wire clips) (Σχέδιο 10). Θα πρέπει να υπάρχουν 4 ειδικοί σφιχτήρες (wire clips) σε κάθε πλευρά του προφυλακτήρα. Τοποθετήστε τους ειδικούς σφιχτήρες (wire clips) ισομερώς κατά μήκος της διαμέτρου του προφυλακτήρα όπως φαίνεται στο Σχέδιο 11.
4. Εφαρμόστε τον προφυλακτήρα σε κάθε τρύπα όπως φαίνεται στο Σχέδιο 9. Στα τέσσερα σημεία όπου η βάση στήριξης συναντάει τον κύλινδρο, βιδώστε την βάση στον κύλινδρο μαζί με τον προφυλακτήρα.



Σχέδιο 12 – Τοποθέτηση βάσης στήριξης

Ψύκτες κλειστού κυκλώματος ESW

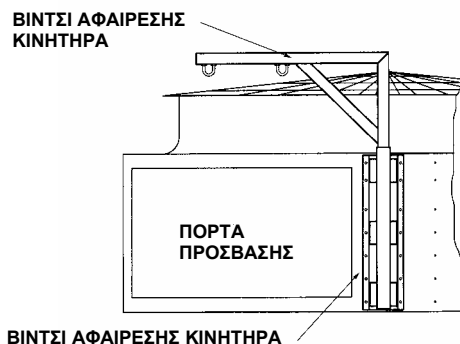
Προαιρετικό βίντσι αφαίρεσης κινητήρα και κιβωτίου ταχυτήτων

Αυτό το εξάρτημα διατίθεται για την βοήθεια στην αφαίρεση του κινητήρα και του κιβωτίου ταχυτήτων. Το όλο σύνολο περιλαμβάνει ένα βίντσι και μία βάση τοποθετημένη στη πλαϊνή πλευρά της μονάδας δίπλα στη πόρτα πρόσβασης. Τα δύο αυτά κομμάτια αποστέλλονται συναρμολογητά στο τμήμα της λεκάνης. Υπάρχουν δύο τύποι βίντσι : βίντσι μονού σημείου το οποίο διατίθεται στις μονάδες με κινητήρα μίας ταχύτητας (Σχ. 12) και βίντσι δύο σημείων το οποίο διατίθεται στις μονάδες οι οποίες διαθέτουν προαιρετικά κιβώτιο ταχυτήτων (Σχ. 13). Χρησιμοποιήστε την παρακάτω διαδικασία για να εγκαταστήσετε τη βάση.

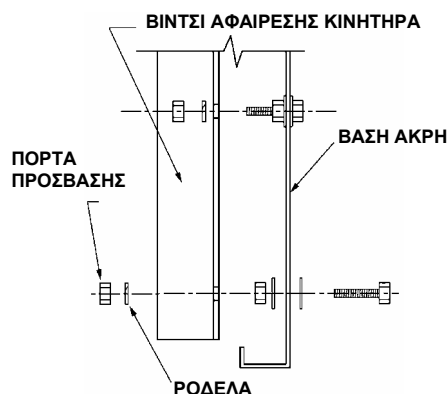
1. Τοποθετήστε τη βάση στις βίδες 8 mm που προεξέχουν στο τμήμα του ανεμιστήρα δίπλα στη πόρτα πρόσβασης.
2. Χρησιμοποιήστε ροδέλες και παξιμάδια 8 mm για το δέσιμο της βάσης στη μονάδα. (Βλ. σχέδιο 14).



Σχέδιο 12 – Βίντσι μονού σημείου



Σχέδιο 13 – Βίντσι δύο σημείων



Σχέδιο 14 – Εγκατάσταση βάσης

Γενικές Πληροφορίες – Εκκίνηση & Συντήρηση

Λίστα εξαρτημάτων

Στον παρακάτω πίνακα φαίνονται τα εξαρτήματα τα οποία αποστέλλονται μαζί με τη μονάδα για συναρμολόγηση στο εργοτάξιο, καθώς και κάποια ανταλλακτικά.

ESW Model	Box Size (m)	Self Tappers ¹	Στεγανωτική ταινία	Μπεκ
ESW 72 Models	2,4 x 2,7	45	4	2
ESW 96 Models	2,4 x 3,6	60	5	2
ESW 142 Models	2,4 x 5,4	90	5	2
ESW 144 Models	3,6 x 3,6	60	5	2
ESW 216 Models	3,6 x 5,4	90	6	3

Σημείωση :

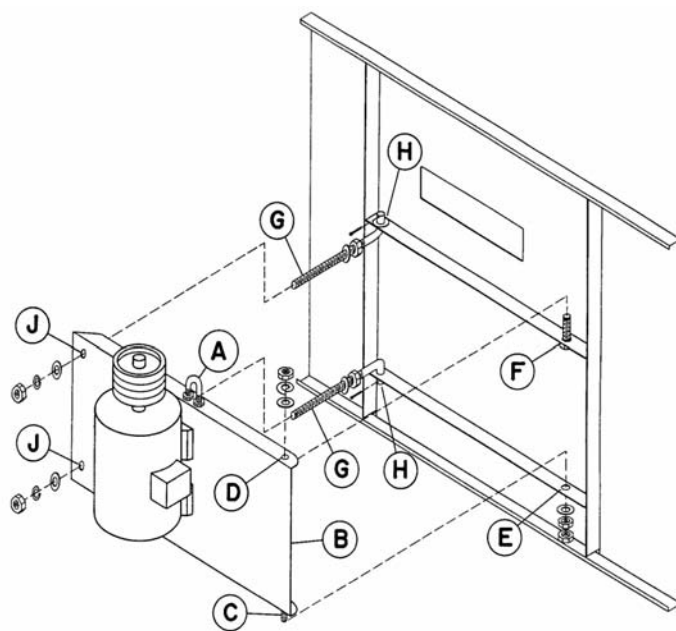
1. 5/16 x 1" Tapper.
2. Στις ανοξείδωτες μονάδες χρησιμοποιούνται παξιμάδια και βίδες 8 mm

Πίνακας 5 – Εξαρτήματα

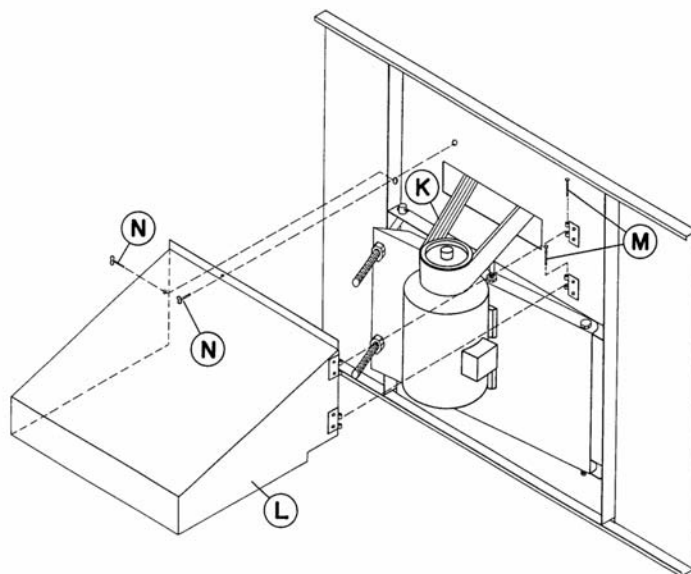
Ψύκτες κλειστού κυκλώματος ESW

Εγκατάσταση εξωτερικού κινητήρα Μονάδες πλάτους 2,4 m

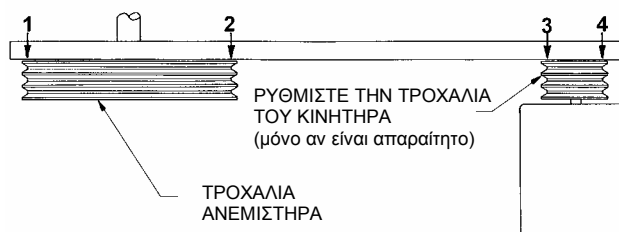
1. Πριν την εγκατάσταση της βάσης του κινητήρα στη μονάδα μελετήστε το Σχέδιο 15.
2. Εισάγετε το γάντζο του γερανού στο γάντζο σχήματος «U» A της βάσης B.
3. Σηκώστε την βάση του κινητήρα και βάλτε τη βίδα C στην τρύπα E και τη βίδα F στη τρύπα D.
4. Τοποθετήστε ροδέλα και παξιμάδι (μην παρασφίγκετε) στις βίδες. Τοποθετήστε ειδικό παξιμάδι (jam nut) στη βίδα C.
5. Τοποθετήστε τις βίδες σχήματος «J» G στις τρύπες H. Τοποθετήστε ροδέλες και ασφάλειες. Τοποθετήστε παξιμάδια και ροδέλες στο νημάτινο τμήμα των βιδών σχήματος «J». Αυτές θα είναι πίσω από τη βάση του κινητήρα.
6. Τοποθετήστε βίδες σχήματος «J» στις τρύπες J της βάσης του κινητήρα. Τοποθετήστε ροδέλες, γκρόβερ και παξιμάδια. Βγάλτε το γάντζο από τη βάση. Τοποθετήστε τη βάση προς τη πλευρά της μονάδας για την εγκατάσταση του ιμάντα.
7. Τοποθετήστε τον ιμάντα K (Σχέδιο 16) γύρω από την τροχαλία του ανεμιστήρα και την τροχαλία του κινητήρα. Τεντώστε τον ιμάντα ρυθμίζοντας τα παξιμάδια στις βίδες σχήματος «J». Μην τεντώνετε πολύ τον ιμάντα. Το κέντρο του ιμάντα θα πρέπει να αποκλίνει περίπου 19 mm με μία λογική πίεση από χέρι.
8. Ελέγξτε ότι η απόσταση στο πάνω και το κάτω μέρος της βάσης του κινητήρα από τη πλαινή πλευρά της μονάδας είναι ίδια. Ετσι επιβεβαιώνετε ότι οι τροχαλίες είναι ευθυγραμμισμένες όπως είχαν τοποθετηθεί στο εργοστάσιο.
9. Για τελικό έλεγχο, ακουμπήστε μία ίσια ράβδο πάνω στις τροχαλίες. Θα πρέπει να υπάρχουν τέσσερα σημεία επαφής. (Βλ. Σχέδιο 17). Ρυθμίστε τη θέση του κινητήρα εάν είναι απαραίτητο.
10. Για την εγκατάσταση του προφυλακτήρα L, τοποθετήστε μεντεσέδες και τις βελόνες M. (Βλ. Σχέδιο 16.)
11. Κλείστε τον προφυλακτήρα και τοποθετήστε (2) βίδες N.



Σχέδιο 15 – Εγκατάσταση εξωτερικού κινητήρα



Σχέδιο 16 – Εγκατάσταση προφυλακτήρα και ιμάντα



Σχέδιο 17 – Ευθυγράμμιση τροχαλίας

Λεπτομέρειες εκκίνησης

Στηρίγματα μεταφοράς και βρωμιά

Αφαιρέστε ότι στηρίγματα έχουν τοποθετηθεί μέσα στη μονάδα για τη μεταφορά. Βεβαιωθείτε ότι έχουν αφαιρεθεί τα στηρίγματα ανάμεσα στον ανεμιστήρα και τον προφυλακτήρα εάν υπάρχει. Καθαρίστε ότι βρωμιά υπάρχει στη λεκάνη πριν την εκκίνηση. Ασφαλίστε όλες τις πόρτες πρόσβασης.

Σύνδεση αντλίας

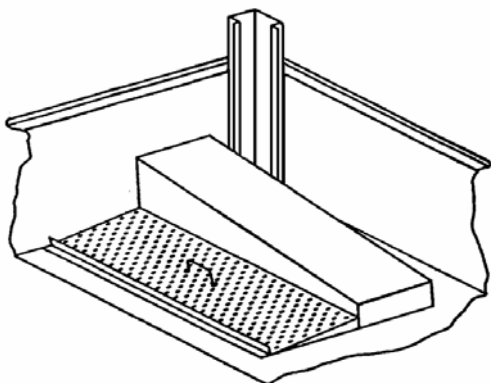
Συνδέστε τη σωλήνα του τμήματος λεκάνης με τη σωλήνωση του τμήματος στοιχείου / ανεμιστήρα, μέσω της εύκαμπτης σύνδεσης και του σφιχτήρα της.

Στρατσώνα (Bleed-off)

Η γραμμή και η βάννα της στρατσώνας είναι εγκατεστημένα στη μονάδα όταν αποστέλλεται με την αντλία. Στις μονάδες οι οποίες αποστέλλονται χωρίς αντλία (εγκαταστάσεις με απομακρυσμένη δεξαμενή) βεβαιωθείτε ότι η γραμμή και η βάννα της στρατσώνας έχουν το κατάλληλο μέγεθος και είναι εγκατεστημένες στην έξοδο της αντλίας και συνδεδεμένες σε κατάλληλη αποχέτευση. Σε κάθε άλλη περίπτωση, η βάννα της στρατσώνας πρέπει να είναι εντελώς ανοικτή.

Φίλτρο

Ελέγξτε τα φίλτρα στη δεξαμενή νερού ότι βρίσκονται στη σωστή θέση πάνω από την γραμμή εισόδου της αντλίας. (Βλ. Σχέδιο 17.)



Σχέδιο 18 – Θέση φίλτρου

Πλέγματα

Προστατευτικά πλέγματα του ανεμιστήρα υπάρχουν στο πάνω μέρος του κυλίνδρου εξαγωγής του αέρα σε όλα τα μοντέλα. Ελέγξτε και σφίξτε όλες τις βίδες.

Ρύθμιση πλωτήρα

Ο πλωτήρας είναι προεγκατεστημένος από το εργοστάσιο, παρ' όλα αυτά, πρέπει να ρυθμιστεί μετά την τοποθέτηση της μονάδας. Ο πλωτήρας πρέπει να ρυθμιστεί έτσι ώστε το κέντρο της μπάλας να απέχει από το κάτω μέρος της δεξαμενής όπως φαίνεται στον Πίνακα 3. Σηκώστε ή χαμηλώστε τον πλωτήρα χρησιμοποιώντας τις ειδικές βίδες (wing nuts) που βρίσκονται μόνο στην κάθετη ράβδο. Μην ρυθμίζετε την οριζόντια ράβδο.

Μήκος μονάδας	Στάθμη πλωτήρα (mm)
Όλα τα μοντέλα	340

Πίνακας 3 – Ρύθμιση πλωτήρα

Συντήρηση

Αφού έχει ολοκληρωθεί η εγκατάσταση και η μονάδα έχει μπει σε λειτουργία, είναι σημαντικό να συντηρείται σωστά. Η συντήρηση δεν είναι δύσκολη ή χρονοβόρα αλλά πρέπει να γίνεται συστηματικά για την εξασφάλιση αποτελεσματικής λειτουργίας της μονάδας. Για σωστή συντήρηση μελετήστε τις οδηγίες συντήρησης που αποστέλλονται μαζί με τη μονάδα.

Προστασία έναντι παγετού

Αφού έχει ολοκληρωθεί η εγκατάσταση και η μονάδα έχει μπει σε λειτουργία, είναι σημαντικό να συντηρείται σωστά. Η συντήρηση δεν είναι δύσκολη ή χρονοβόρα αλλά πρέπει να γίνεται συστηματικά για την εξασφάλιση αποτελεσματικής λειτουργίας της μονάδας. Για σωστή συντήρηση μελετήστε τις οδηγίες συντήρησης που αποστέλλονται μαζί με τη μονάδα.

Σημείωση: Οι Ψύκτες Κλειστού Κυκλώματος πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο σε αεροστεγή πρεσσοαρισμένα συστήματα. Ο συνεχής αερισμός του νερού σε ένα ανοιχτό σύστημα μπορεί να προκαλέσει εσωτερική διάβρωση στο στοιχείο του ψύκτη με αποτέλεσμα την πρόωρη φθορά.