



Szerelési útmutató



AT sorozat axiál ventilátorokkal

EREDETI EVAPCO ALKATRÉSZEK BESZERZÉSÉÉRT ÉS AZ EVAPCO SZAKSZERVÍZ IGÉNYBEVÉTELÉÉRT A „MR GOOD TOWER SZERVIZ KÖZPONT”-OT VEGYE IGÉNYBE!

EVAPCO Aggregate werden weltweit gefertigt

EVAPCO, INC. (World Headquarters) P.O. Box 1300, Westminster, Maryland 21158 USA
Phone (410) 756-2600 Fax (410) 756-6450

EVAPCO Europe N.V.
Heersteveldweg 19
Industriezone, Tongeren-Oost
3700 Tongeren, Belgium
Phone: (32) 12 395029
Fax: (32) 12 238527
Email: evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe S.r.l.
Via Ciro Menotti 10
I-20017 Passirana di Rho
Milan, Italy
Phone: (39) 02 9399041
Fax: (39) 02 93500840
Email: evapcoeuropa@evapco.it

EVAPCO Europe GmbH
Bovert 22
D-40670 Meerbusch, Germany
Phone: (49) 2159-6956-0
Fax: (49) 2159-6956-11
Email: info@evapco.de

AT sorozat axiál ventilátorokkal

Szállítás

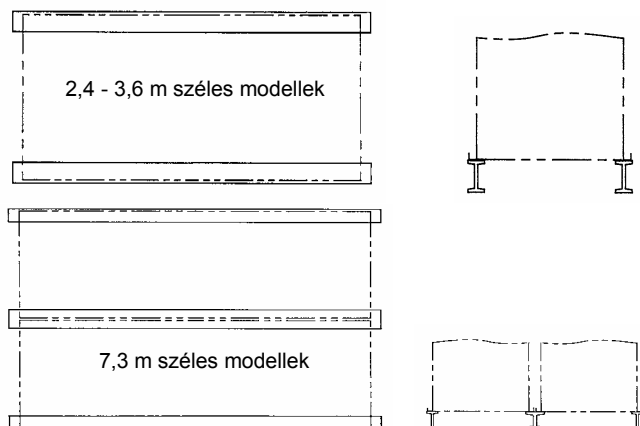
Az AT sorozat minden egyes készüléke szétszerelt állapotban kerül leszállításra. Az alsó és a felső rész mint különálló egység szállítódik. Az első és felső rész peremes kiképzésű és a peremeket egymással csavarok rögzítik. A speciális gumitömítő szalag biztosítja- szakszerű szerelés esetén- azt , hogy a peremek között a víz ne tudjon kifolyni. A szereléshez szükséges szerelési segédanyag a szállítási terjedelem része (önmetsző csavar, gumitömítés) külön kartonban kerül szállításra. A szállítási terjedelmet magában foglaló lista a 12. oldalon található. Multicellás készülékeknel a cellák közötti cseppfogó és spriccelő cseppfogó lemezek külön vannak csomagolva. A ventilátor motor és az ékszíj ugyancsak külön egységként (cseppfalcában) kerül leszállításra.

Raktározás

Raktározás esetén figyelni kell arra, hogy a hűtőtorony részek fóliával vagy hasonló anyaggal ne legyenek leterítve, mivel azok alatt pára képződhet. Ügyelni kell arra, hogy a készülék műanyag cseppleválasztója és beszívó rácsa a raktározás során ne sérüljön meg. 6 hónapnál hosszabb ideig történő raktározás esetén a ventilátor motor tengelyét és a járókerék tengelyét havonta legalább 1 alkalommal kézzel mozgatni kell. Üzembe helyezés előtt az összes csapágyat meg kell tisztítani és zsírozni kell.

Alátámasztás

A hűtőtornyot a hosszanti oldalt teljes hosszában U vagy I vassal kell alátámasztani, ezt úgy kell elhelyezni, hogy a hűtőtorony alsó pereme közvetlenül erre fekvődjön rá (lásd 1. számú ábra). A hűtőtorony alsó peremén 19 mm-es rögzítő furatok vannak elhelyezve amin keresztül lehet a berendezést a tartóhoz rögzíteni. Az alsó rész tartóhoz való rögzítése megelőzi a felső ventilátor rész ráemelését. Az alátámasztás úgy kell statikailag méretezni, hogy annak maximális behajlása 13 mm lehet, a teljes hossz 1/360 részén. A méretezésnél figyelembe kell venni, hogy a teljes üzemi súly 55 % - a jut, mint hosszirányú terhelés egy tartóra. Az alátámasztást a szerelés megkezdése előtt ki kell szintezni. Az alátámasztásnak vízszintben kell lennie. Az alátámasztás és a rögzítő csavarok nem tartoznak az EVAPCO teljesítési köréhez.



Kép 1 - Alátámasztás

Alsó rész daruzása

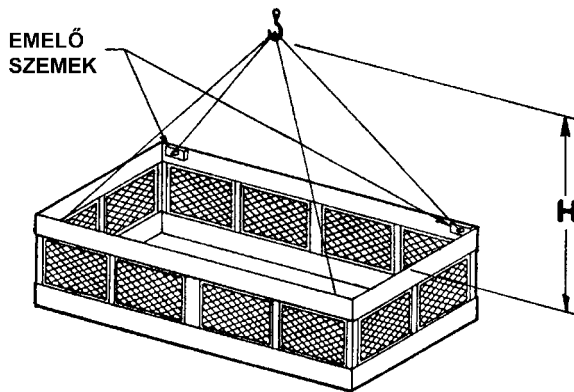
Az alsó rész négy sarkában daruszemek találhatók. (Lásd alul 2-es kép). A gép és az alsó rész felső széle közötti minimális távolságot be kell tartani annak érdekében, hogy az egyenetlen teherelosztást elkerüljük. Az 1-es számú táblázat mutatja ezt a minimális magasságot. Daruzás során kerülni kell a hosszú daruzási távolságokat (ebben az esetben a 7. oldalon lévő előírásokat kell figyelembe venni).

2,4 - 2,7 m széles modellek	
Készülék hossz (m)	Minimális magasság (m)
1,8	2,7
2,4	3
2,7	3
3,2	3,3
3,6	3,6
4,3	4,5
5,5	5,7
6,4	6,6

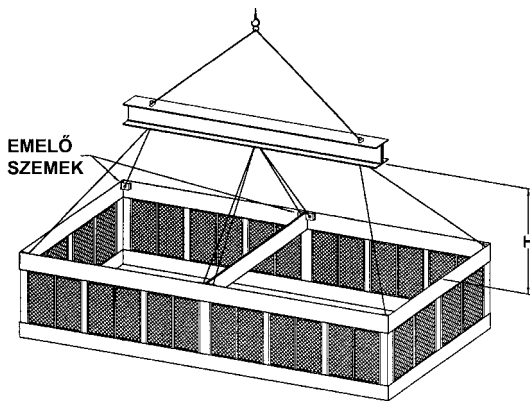
3,6 m széles modellek	
Készülék hossz (m)	Minimális magasság (m)
3,6	4,5
4,3	5,1
5,5	5,7
6	6,3
7,3	4,5
8,5	5,1
11	5,7

Tábla 1 - Minimális rögzítési magasságok

AT sorozat axiál ventilátorokkal



Kép. 2a – AT alsó rész 5,5 m hosszúig



Kép. 2b – Alsó rész 7,3 - 11 m hosszúig

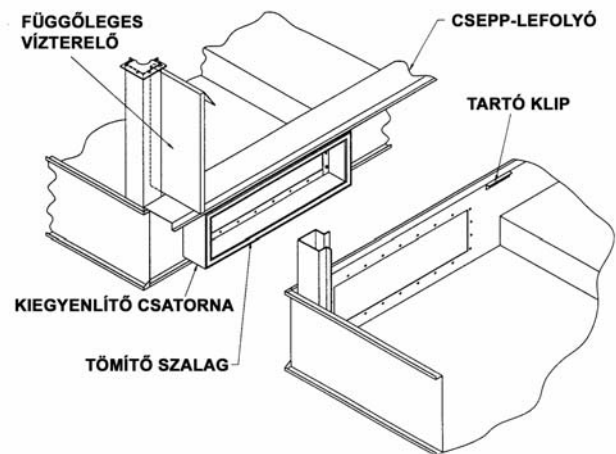
Több cellás berendezések összekapcsolása 2,4 - 2,7 és 3,6 méter szélességben

Kétcellás készülékek alsó részei külön vannak szállítva, azokat kiegyenlítő összefolyóval kell összekötni. Háromcellás berendezéseknél az alsó részek ugyancsak külön kerülnek leszállításra és azokat szintén kiegyenlítő összefolyókkal kell egymással összekötni. A víz kifolyás elkerülése végett védő lécek is leszállításra kerülnek.

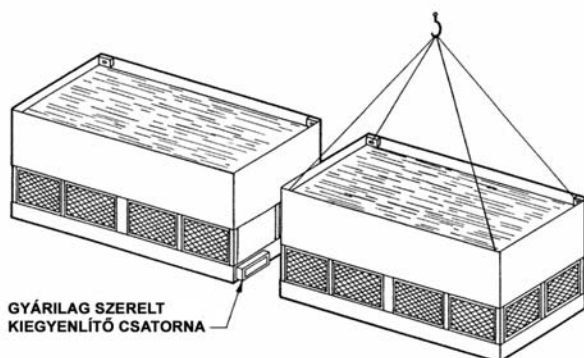
Az AT sorozat összes típusához 1 db vízszintes kiegyenlítő összefolyó s oldalanként 2 db függőleges vízvédő lécc kerül leszállításra. A kiegyenlítő összefolyóra azért van szükség, hogy a torony mindkét cseptálcájában a vízszint azonos legyen és ezáltal szivattyúzás is rendeltetésszerűen tud működni.

Az összeszerelés lépései a következők:

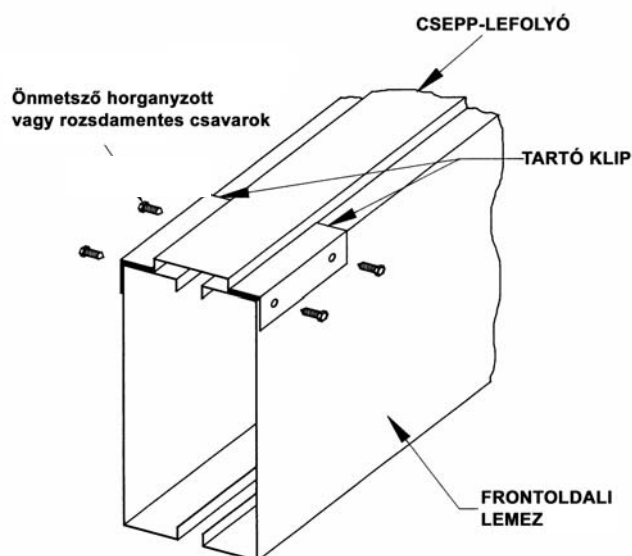
1. Szerelje fel az 1. számú cellára a kiegyenlítő összefolyót.
2. Az összefolyó szabad oldalán lévő peremeket tisztítsa meg és ragassza körbe a szerelési anyagok között található tömítő szalaggal, majd távolítsa el a szalagon lévő védő fóliát (3.kép)
3. Tisztítsa meg a 2. szekció fogadó felületét és törölje szárazra
4. Igazítsa egymáshoz a 2 db szekciót (4.kép)
5. Igazítsa egymáshoz az összefolyó peremén található lyukakat a fogadó szekción lévő lukakkal (használgjon ehhez tűskét)
6. Rögzítse egymáshoz 10 mm-es csavarokkal és anyákkal
7. Csavarozza össze a 2. szekciót a tartókkal
8. Vegye le a tartó klipeket (8 mm-es csavarok), rakja a helyére a cseppvízcsatornát. Fordítsa rá a tartó klipet és rögzítse ismét a 8 mm-es csavarokkal (5. kép)
9. A függőleges védőleccet helyezze el függőleges tartók sarkaiba. A szerelési anyagoknál található 8 mm-es önmetsző csavarokkal rögzítse azt.



Kép. 3 – Kiegyenlítő összefolyó szerelés



Kép. 4 – Kiegyenlítő összefolyó rögzítése

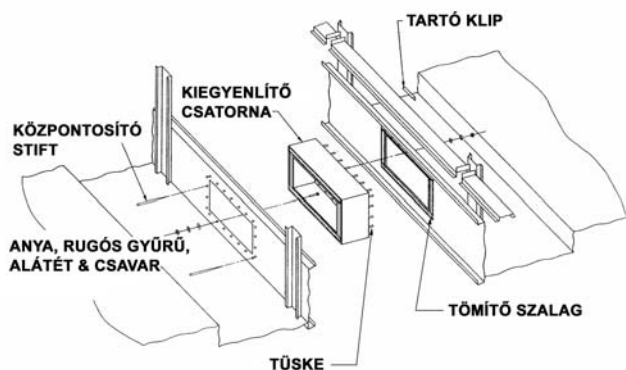


Kép. 5 – Cseppcsatorna szerelése

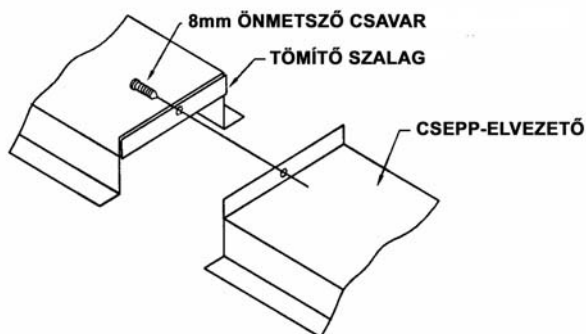
7,3 méter széles több cellás tornyok összekapcsolása

7,3 méter széles berendezéseknél a kiegyenlítő összefolyó a szomszédos alsórész oldalán található. Kiegyenlítő összefolyó nincsen felszerelve, azt felállítás helyén kell felszerelni az alábbiak szerint:

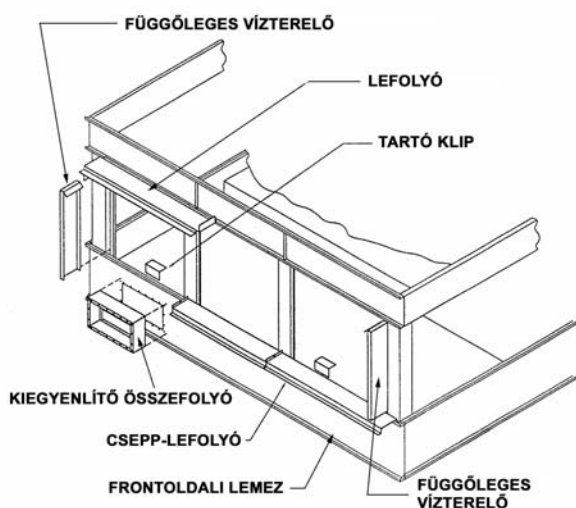
1. 1 szekciót rögzítsen a tartószerkezethez.
2. Az összekötő peremeket tisztítsa meg (portól, zsírtól) és törölje szárazra. Az egyik oldalára ragassza fel a tömítő gumicsíkot és távolítsa el a védőfóliát (6. kép).
3. Az összefolyó töcsavarral ellátott felét rögzítse a másik oldalhoz, úgy hogy a töcsavarok átmenjenek a tömítő gumicsíkon. Alátéttel, rugós alátéttel, anyával rögzítse azokat.
4. Az összefolyó szabad peremét tisztítsa meg, törölje szárazra, majd helyezze rá a tömítő gumiszalagot, és vegye le a védőfóliát.
5. A másik szekció fogadó részét, tisztítsa meg és törölje szárazra.
6. Centírozott tűskék segítségével állítsa be az összefolyó furatkiosztását a fogadó cella furatosztásával.
7. Rögzítse egymáshoz őket a szerelési anyagoknál található 10 mm-es csavarokkal, használjon alátétet is.
8. A második szekciót is rögzítse a tartószerkezethez.
9. Kövesse a 3. oldal 8. pontjában írottakat (7.kép).
10. Cseppcsatornát helyezze el a 3. oldal 8.pontjában rögzítettek szerint (6-7.kép).
11. Kövesse a 3. oldal 9.pontjában írottakat.



Kép 6 – Összefolyó szerelése



Kép 7 – Cseppcsatorna összeszerelés

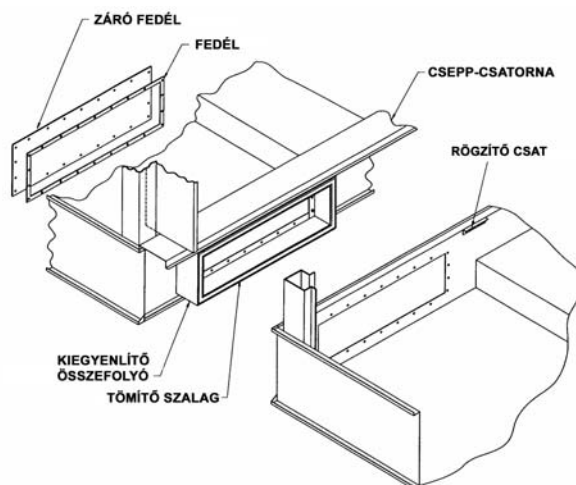


Kép 8 – Cseppcsatorna és vízvédő lemez elhelyezése

Opció: Fenéklemez több cellás hűtőtornyokhoz

A fenéklemez tartozékként rendelhető. Feladata tisztítás és karbantartás könnyítése valamint a berendezés tovább építésénél a kiegyenlítő összefolyó beépítésének megkönnyítése. A fenéklemezt gyárilag a kiegyenlítő összefolyón belül szárnyas anyákkal rögzítjük (9.kép)

Berendezéseknél ahol a fenéklemezre nincs szükség az eltávolítható. A szárnyas anyák és az alátét lemez fellazítása után vegye ki a lemezt és a tömitést. Majd tegye bele ismét az alátét lemezt és azt rögzítse a szárnyas anyákkal.



Kép 9 – Fenéklemez az összefolyónál

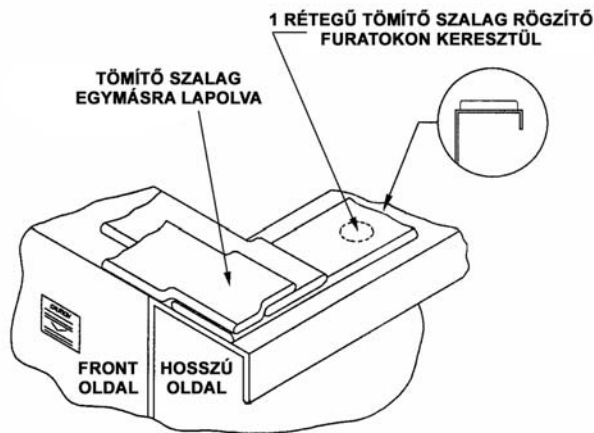
AT sorozat axiál ventilátorokkal

Tömítő szalag alkalmazása

Miután a torony alsó része a tartóra rögzítésre került, az összekötő peremeket alaposan meg kell pucolni és szárazra törölni, tömítő szalagot úgy kell elhelyezni, hogy az a furatokat lefedje. A sarkokon a szalagokat egymásra lapolva kell elhelyezni.

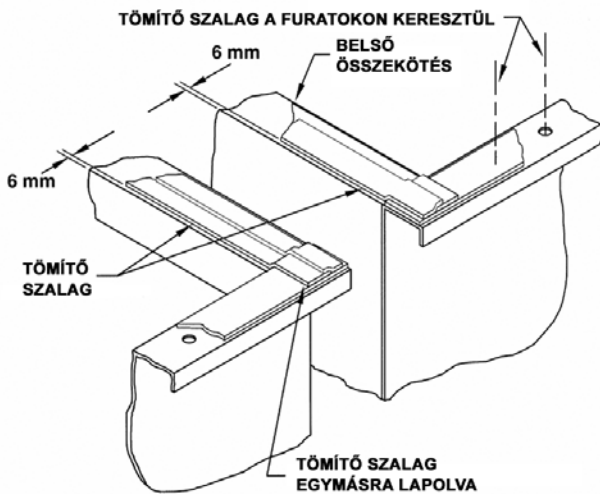
A sarkokon a tömítő szalagot a 10-es ábra szerint egymásra lapolva kell elhelyezni. Ügyelni kell arra, hogy a szalag a peremeken folyamatosan feküdjön és a berendezés első oldalán ne lógjon ki.

A papír védőfóliát a szalagról el kell távolítani.



Kép 10 – Tömítő szalag elhelyezése az alsó szekción

Egyes modellek kettő vagy több felső szekciókkal rendelkeznek. 11-es számú ábra szerint kell a peremeken tömítő szalagot elhelyezni.



Kép 11 – Kettő vagy több szekció tömítő szalag elhelyezése

Figyelem: a ventilátor motort a beemelés előtt a felső szekción rögzíteni kell, lásd 9. oldal motorszerelés.

Felső szekció

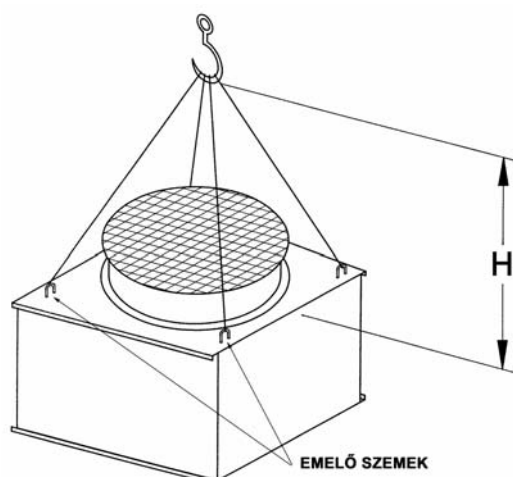
Felső szekció beemeléséhez a 4 sarokban emelő szemek találhatóak (12.-13. kép). A 13-as számú képen látható a dupla ventilátorral ellátott szekció helyes beemelése. A minimális távolságot (H) a daru kampója és a szekció felső része között be kell tartani. Ezeket az értékeket tartalmazza a 2-es számú táblázat.

2,4 - 2,7 m széles Modellek	
Berendezéshossz (m)	Minimális magasság H (m)
1,8	2,1
2,4	2,4
2,7	2,7
3,2	3
3,6	3
4,3	3,6
5,5	4,2
6,4	5,1

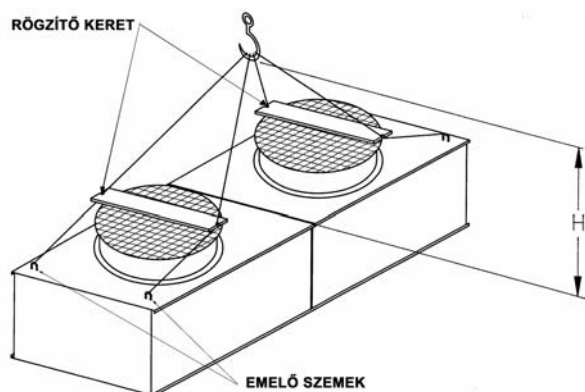
3,6 m széles Modellek	
Berendezéshossz (m)	Minimális magasság H (m)
3,6	3,6
4,3	3,9
5,5	4,2
6	4,5

Táblázat 2 - Minimális (H) magasság

AT sorozat axiál ventilátorokkal



Kép. 12 – AT- Felső szekció

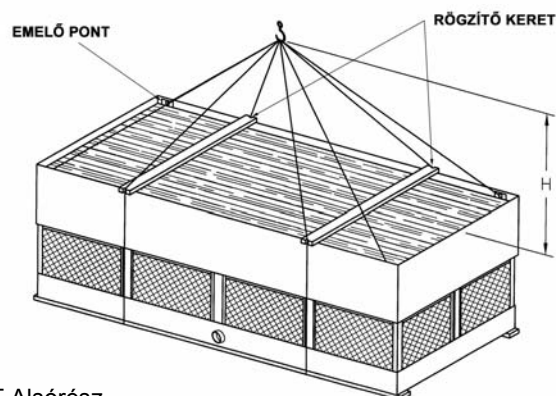
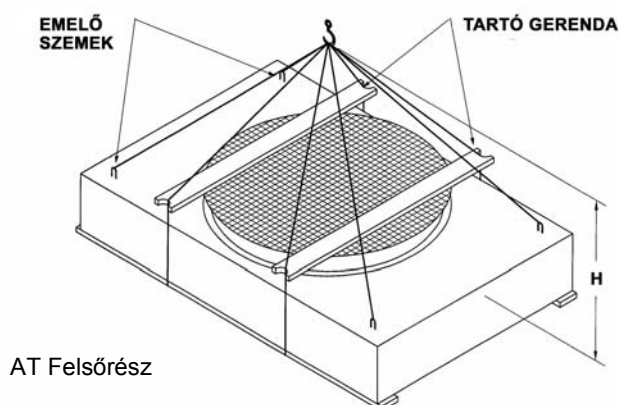
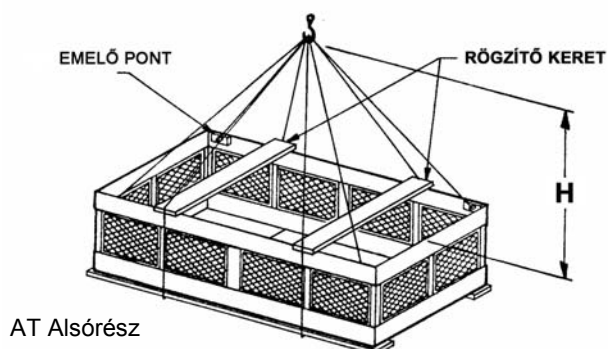
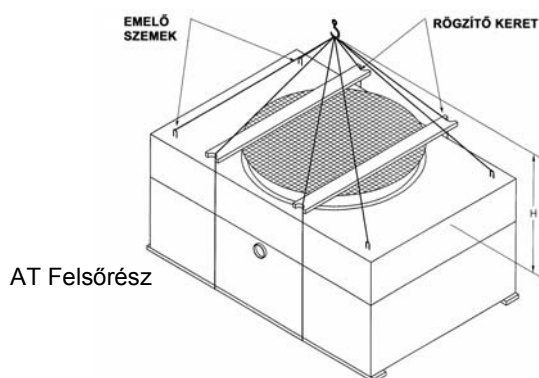


Kép 13 – AT- Felső szekció

Nagy magasságú beemelés

Figyelem: nagy magasságba történő emelés esetén ügyelni kell a daru helyzetére és a daruzási veszélyekre. Ebben az esetben a berendezések alá biztosító kötelet kell helyezni.

EVAPCO javasolja 14-es számú ábrán látható biztonsági kötél elhelyezését. Az emelésnél himbát is kell alkalmazni.



Kép. 14 – Biztosító kötél elhelyezése

Beemelés után a himbát, biztonsági kötelet és a távtartókat el kell távolítani.

AT sorozat axiál ventilátorokkal

Alsó – és felső szekció összeszerelése

Az összeszerelés előtt mindkét szekcióban található nem rögzített részeket el kell távolítani.

A felső szekció peremének alsó részét meg kell tisztítani. Meg kell vizsgálni, hogy a vízelvezetés csatlakozásai, felső- és az alsó szekción egymáshoz passzolnak-e. (lsd. készülék rajz)
A szekciók jelölve vannak (pld. A1 az alsó szekción, aminek párja az A1 a felső szekción).

Lassan eressze le a felső részt addig, amíg az alsó szekció peremén elhelyezett tömítő szalagot nem érinti. Az alsó szekció 4 sarkában helyezzen tuskókat, majd engedje rá a felső szekciót. Csavarozza össze a 4 sarkot. Kívülről középre haladva csavarozza össze a két peremet. A berendezés rövidebb oldalain nincs szükség csavaros rögzítésre. 8 mm-es önmetsző csavarokat használjon. (15.kép)

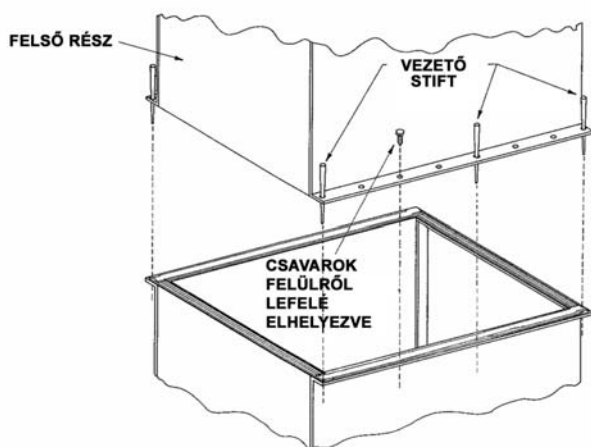


Abb. 15 - Alsó-és felső szekciók összeszerelése

Több felső szekciós gépeknél a rögzítés a fent írottak alapján történik. A felső peremeknél az önmetsző csavarokat alulról felfelé csavarozza be. (16.kép)

Figyelem: rozsdamentes berendezésnél 8 mm-es csavart, tömítőgyűrűt és anyát kell használni.

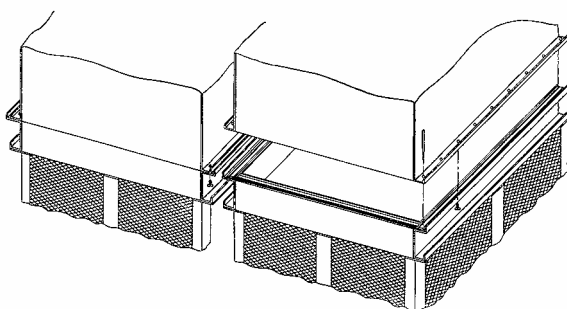


Abb. 16 - Alsó-és felső szekciók összeszerelése

Összeszerelt berendezések felállítása

A 3-as számú táblázatban szereplő berendezéseket összeszerelés után egy egységként lehet felállítani.

17-es számú ábra mutatja a rendelkezésre álló emelő szereket. A minimális távolságot a berendezés felső széle és a daru emelőkampója között be kell tartani. (lsd 3.táblázat)

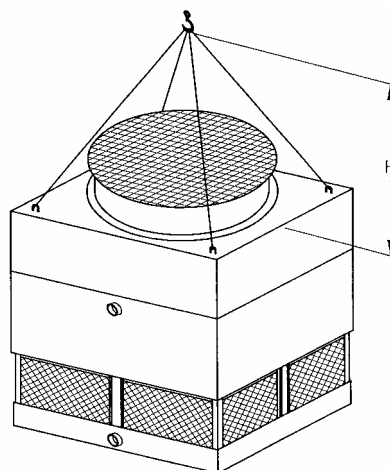
Nagy magasságú emelésnél az alsó biztosító kötelet alkalmazni kell.

Ehhez olvassa el a 3. oldalon lévő bekezdést!

Figyelem: ventilár - védőrács gyárilag szerelt

2,4- 2,7 m széles berendezések	
BERENDEZÉSHOSSZ (m)	MINIMÁLIS MAGASSÁG H (m)
1,8	2,1
2,4	2,4
2,7	2,7
3,2	3,0
3,6	3,0
4,3	3,6

Táblázat 3 - Minimális magasság (H) összeszerelt



Kép 17 – Összeépített berendezések (lsd 3.táblázat)

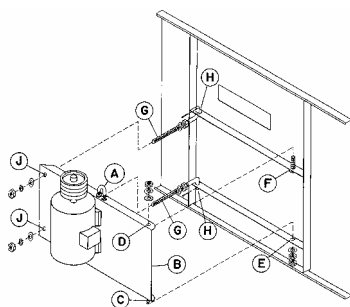
Figyelem: a motort és a motorházat beemelés előtt fel kell szerelni. Ehhez olvassa el a 9. oldalon található bekezdést. (Csak a 3-as számú táblázatban szereplő berendezésekhez!)

Figyelmeztetés: a 3-as számú táblázatban nem szereplő berendezéseket összeszerelt állapotban nem lehet daruzni!

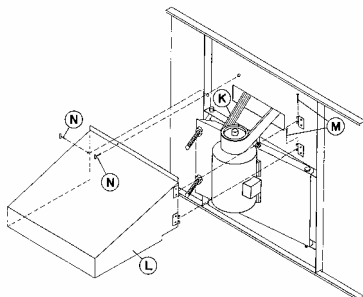
AT sorozat axiál ventilátorokkal

Külső ventilátor motor szerelése

1. A motor alaplap szerelése előtt alaposan tekintse át a 18-as képet.
2. Az emelő kampóját akassza be a motor alaplap (B) emelőszemébe (A)
3. Emelje fel a motort, helyezze be a menetes szárat (C) a furatba (E) és a rögzítőt (F) a (D) jelű furatba
4. Csavarja be a menetes szárat, rögzítse alátéttel és anyával
5. Tegye J tüskét (G) a furatba (H). Csavarja rá a J menetes szára az alátétet és a feszítő gyűrűt.
6. Helyezze a (J) csapszeget a motor alaplap furatába (J), rögzítse utána alátéttel, rugósalátéttel és anyával. Távolítsa el az emelő kampóját és a motor alaplapot tolja a hűtőtorony felé, azért, hogy az ékszíjhajtást meg tudja szerelni.
7. Rakja rá az ékszíjat (K) a ventilátor és a motor ékszíjtárcsáira (19). A J-csapszegen lévő anyával feszítse meg az ékszíjat. Az akkor helyes, ha az ékszír közepén új nyomással c.a. 19 mm-t tud benyomni.
8. Állítsa be az egytengelyűséget (20-as ábra)
9. A motor fedél (L) szereléséhez oldja fel a zsanérokat és tegye bele a stifteket (M)
10. A két szárnyas anyával (N) rögzítse a motor fedét



Kép 18 – Külső motorszerelés



Kép 19 – Motor dekli és ékszíjszerelés



Kép 20 – Egytengelyűség ellenőrzése

7,3 m széles berendezések

Alsó- és felső szekciók rögzítése után el kell helyezni a felső szekciók közötti záró lemezeket azért, hogy az alsó szekciókba szennyeződés ne kerüljön. A lemezeket a csatlakozó peremek közé helyezzük el (21-es kép)

A záró lemezeket belülről is felrakhatjuk. Egyszerűen toljuk be a csepptálca és a felső rész közötti nyílásba. Egyéb rögzítés nem szükséges.

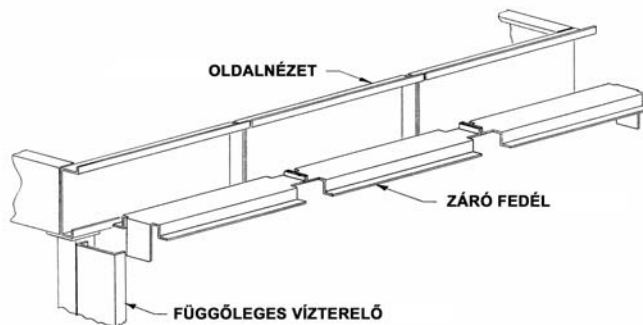
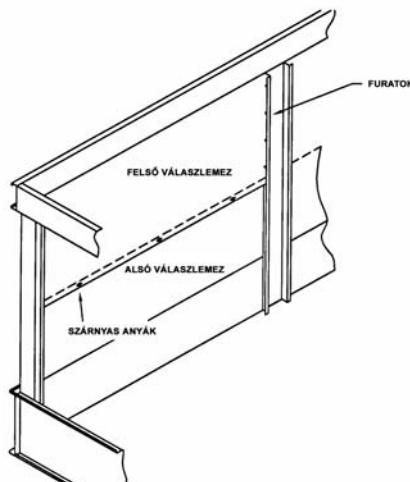


Abb. 21 – Záró fedél szerelése

Figyelem: 3,6- 7,3 méter széles berendezéseket összeszerelt állapotban nem szabad mozgatni.

Zugang zu den inneren Verbindungsflanschen bei Aggregaten mit Blechen zur luft- oder wasserseitigen Abtrennung

Sollten Bleche zur luft- oder wasserseitigen Abtrennung zwischen Unterteilen verwendet werden, muss die obere Hälfte abgesenkt werden, um Zugang zu den oberen Verbindungsflanschen zu bekommen. Die obere Trennwand kann durch Entfernen der Schrauben der an der Unterkante des Bleches abgesenkt werden. Diese Schrauben sind vom Inneren des Aggregates erreichbar. Nach dem Verschrauben der Verbindungsflansche heben Sie das obere Teil des Trennblechs an und verschrauben es wieder in der ursprünglichen Position. Dichten Sie die Schraubenköpfe und die Kanten des Trennblechs mit der mitgelieferten Dichtmasse ab (Abb. 22)



Kép 22 – Légoldali választólemez leszerelése

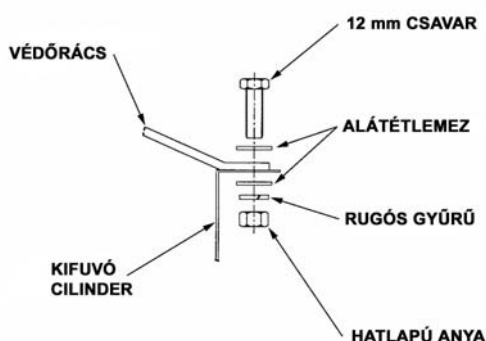
AT sorozat axiál ventilátorokkal

Ventilátor védőrács szerelése

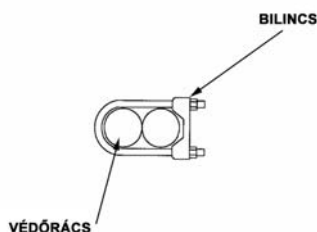
Bizonyos esetekben a ventilátor védőrács szabadon a csepp tálcában van elhelyezve. Szerelése során kövesse az alábbi szerelési útmutatót.

FIGYELEM: SOHA NE LÉPJEN RÁ A RÁCSRA!

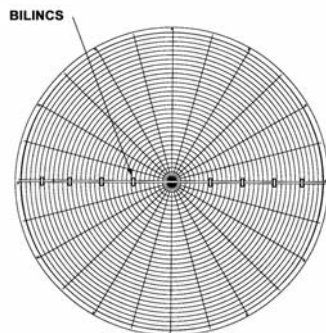
1. Helyezze a két félből álló rácsot a ventilátor kifúvó nyílására, a rács mindkét fele jelölve van, azért, hogy azok a ráhelyezés után egymáshoz passzoljanak.
2. Rögzítse a rácsokat a furatoknál (23-as kép)
3. A rács mindkét felét kösse össze bilincsekkel (24-es kép). Oldalanként a rögzítéshez 4-4 bilincs van. A bilincseket az átló mentén egyenletesen ossza el (25-ös kép)



Kép 23 – Védőrács elhelyezése



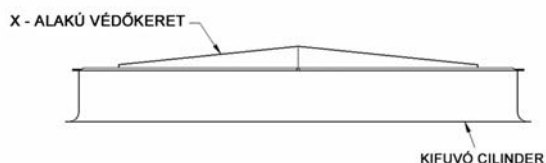
Kép 24 – Bilincsek szerelése



Kép 25 – Bilincsek osztása

3,6-7,3 méter széles berendezéseknél a védőrács alá X formájú tartókeret kerül

1. Helyezze a tartókeretet a ventilátor kifúvó nyílására (26-os kép)
2. Helyezze a két fél rácsot a tartókeretre. Mindkét fél jelölve van.
3. A rács mindkét felét kösse össze bilincsekkel (24-es kép). Oldalanként a rögzítéshez 4-4 bilincs van. A bilincseket az átló mentén egyenletesen ossza el (25-ös kép)
4. Rögzítse a rácsot a furatoknál (23-as kép). A rácsot és a támasztókeretet csavarozza a kilépő nyílás négy felfogó



Kép 26 – Tartókeret szerelése

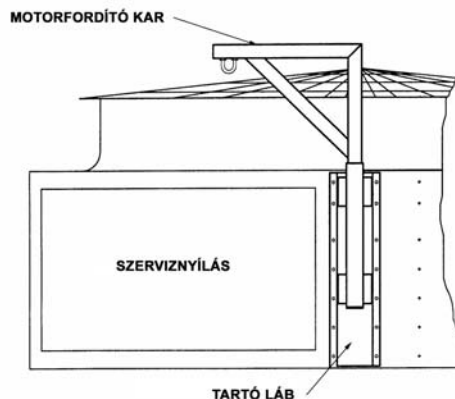
Rendelhető tartozék: motor és meghajtás le- és felszereléséhez

Ez a rendelhető tartozék jelentősen megkönnyíti a ventilátor motor és meghajtás le- és felszerelését. Két részből áll: forgatható akasztó, szerviz járda, amit a felső szerviznyílás mellé kell rögzíteni.

Több cellás berendezéseknél motoronként kell elhelyezni. Két fajta kivitelben kapható: ékszíjmeghajtásoknál (27-es kép) egy pontos rögzítéssel, fogaskerekes meghajtásnál (28-as kép) két pontos rögzítéssel.

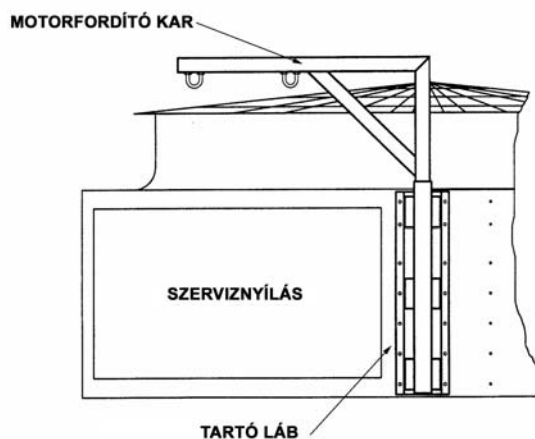
Szerelés az alábbi sorrendben történik:

1. Helyezze a szervizjárdát a felső szerviznyílás mellett lévő 8 mm-es csapszegekre
2. Rögzítse azt 8 mm-es rugós alátéttel és anyával (29-es kép)

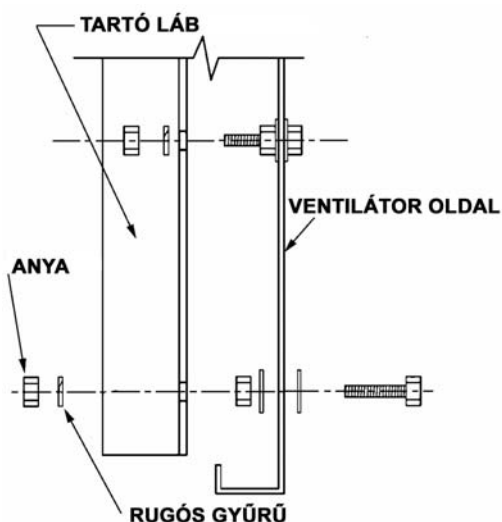


Kép 27 – Akasztó egy pontos rögzítéssel

AT sorozat axiál ventilátorokkal



Kép 28 – Akasztó két pontos rögzítéssel



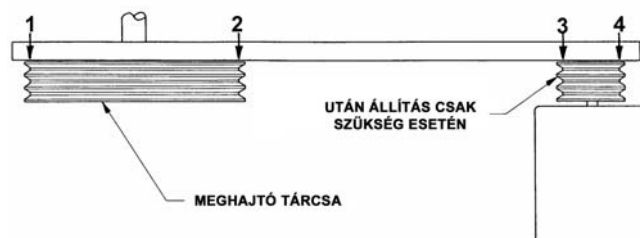
Kép 29 – Akasztó szerelése

Tudnivalók az üzembe helyezéshez, daruzáshoz és tisztításhoz

A berendezés belsejéből az összes szállításhoz szükséges rögzítéseket el kell távolítani. Győződjön meg arról, hogy a ventilátor és a meghajtás szabad legyen. Üzembe helyezés előtt a cseptálcát tisztítsa ki és a szerelő nyílásokat zárja le.

Ékszíjfeszítés és egytengelyűség

Az AT sorozat motorjai gyárilag mozgatható alaplappal vannak szerelve, ez az alaplap állítható. Az ékszíj feszességét ellenőrizni kell. A helyes érték ca. 19 mm amit középen új nyomással tudunk ellenőrizni. Végül ellenőrizni kell az egytengelyűséget. Négy pont rögzítésű meghajtás esetén (30-as kép) motor tárcsát utána kell állítanunk.



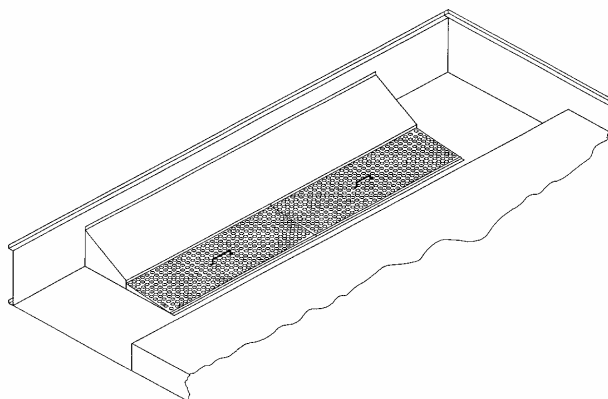
Kép 30 - Ékszíjtárcsa pozíciója

Leiszapolás

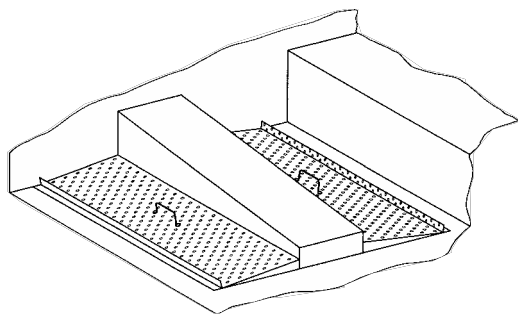
Meg kell győződni arról, hogy a leiszapoló vezeték és szelep, a szivattyú szívó ágába megfelelően van-e méretezve. Ellenőrizni kell az ürítő vezeték méretezését is. A leiszapoló szelepnek nyitva kell lennie. További utasítások a karbantartási útmutatóban találhatók.

Szűrő

Ellenőrizni kell a szűrő helyes pozícióját (ld 31-32 ábra).



Kép 31 – Szűrő elhelyezés



Kép 32 – Szűrő pozíciója

Jakab szelep beállítása

A Jakab szelepet úgy kell beállítani, hogy a vízszint megfeleljen a karbantartási leírásban rögzítetteknek. Üzembe helyezésnél a helyes vízszint közvetlenül a túlfolyó alatt van.

A vízszintet üzem közben is lehet ellenőrizni, **de a ventilátort le kell kapcsolni.**

Védőrács

A ventilátor járókerék védőrácsát ellenőrizni kell. A rögzítő csavarokat rendszeresen után kell húzni.

Üzembe helyezés

Üzembe helyezés előtt valamennyi szerviznyílást a védőrácsok ellenőrizni kell és le kell zárni, ezután kezdődhet el csak az üzembe helyezés:

1. Fel kell tölteni a tornyot vízzel a túlfolyó alsó szintjéig
2. A keringtető szivattyú bekapcsolása után ellenőrizni kell a víz áramlást, ez úgy történik, hogy a belépő csomagnál lévő nyomásmérőn (a mérő nem képezi a szállítás tárgyát) lévő értéknek meg kell egyeznie a dokumentációban levő értékkel.
3. A ventilátor bekapcsolása után ellenőrizni kell a forgás irányt. A helyes irányt a ventilátor ház oldalán lévő nyíl mutatja.

FIGYELEM: a hűtőtorony ventilátorát csak a keringtető szivattyú bekapcsolása után lehet beindítani. Ha a ventilátor víz nélkül (szárazon) üzemel, akkor a hűtőtorony PVC betétei megsérülhetnek.

Karbantartás

A hűtőtorony, mint minden berendezés karbantartást igényel. A karbantartás nem nehéz és nem időigényes, de a teljesítmény csökkenésének elkerülése végett, azt rendszeresen el kell végezni. Karbantartási ajánlat végett forduljon az Önhöz legközelebb található Mr. Good Tower Szerviz Központhoz.

Fagyás elleni védelem

Alacsony külső hőmérsékleten történő üzemeltetés során fagyveszély áll fent. Ennek csökkentésére illetve elkerülésére, kövesse a karbantartási útmutatóban leírtakat.

A szerelési segédanyag a berendezéssel együtt kerül leszállításra.